

HIGH LIGHT

PRECISIONING

LUBRICANTS

HANDLING

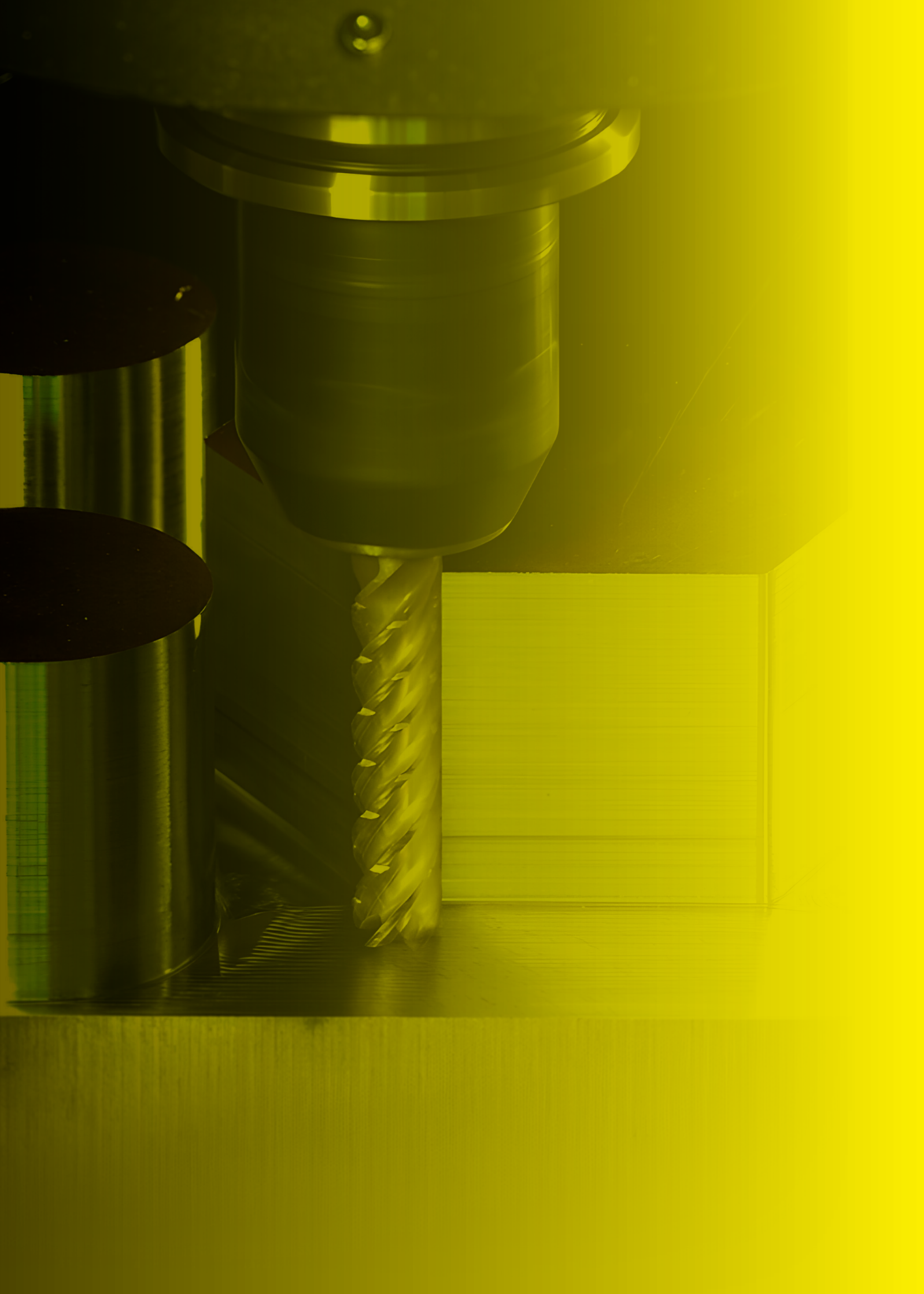
METROLOGY

TECHNOLOGY

MRO

NET PRICES VALID UNTIL 30.09.26 (VAT EXCLUDED)

IT





Il Gruppo A+B è una realtà industriale che conta 14 aziende di produzione e distribuzione di prodotti attorno i 3 metri dalla macchina utensile.

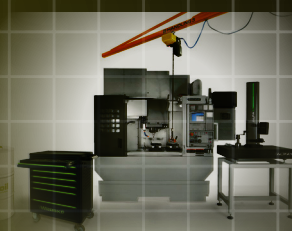


Ogni anno, fra Italia e Estero, serviamo più di 15.000 clienti.



Abbiamo 5 sedi produttive dove sviluppiamo prodotti altamente tecnologici.

Garantiamo una consulenza ad alto valore aggiunto grazie alla presenza territoriale di oltre 120 commerciali e Product Manager locali.



Il livello tecnologico dei prodotti che commercializziamo è pensato per ridurre i tempi delle lavorazioni, aumentare il livello produttivo e migliorare l'efficienza e l'operatività all'interno dell'officina meccanica.



Il nostro catalogo conta oltre 27.000 articoli fra brand conosciuti a livello mondiale (Mitutoyo, Milwaukee,...) e marchi privati.

34

LUBRICANTS



42

MRO

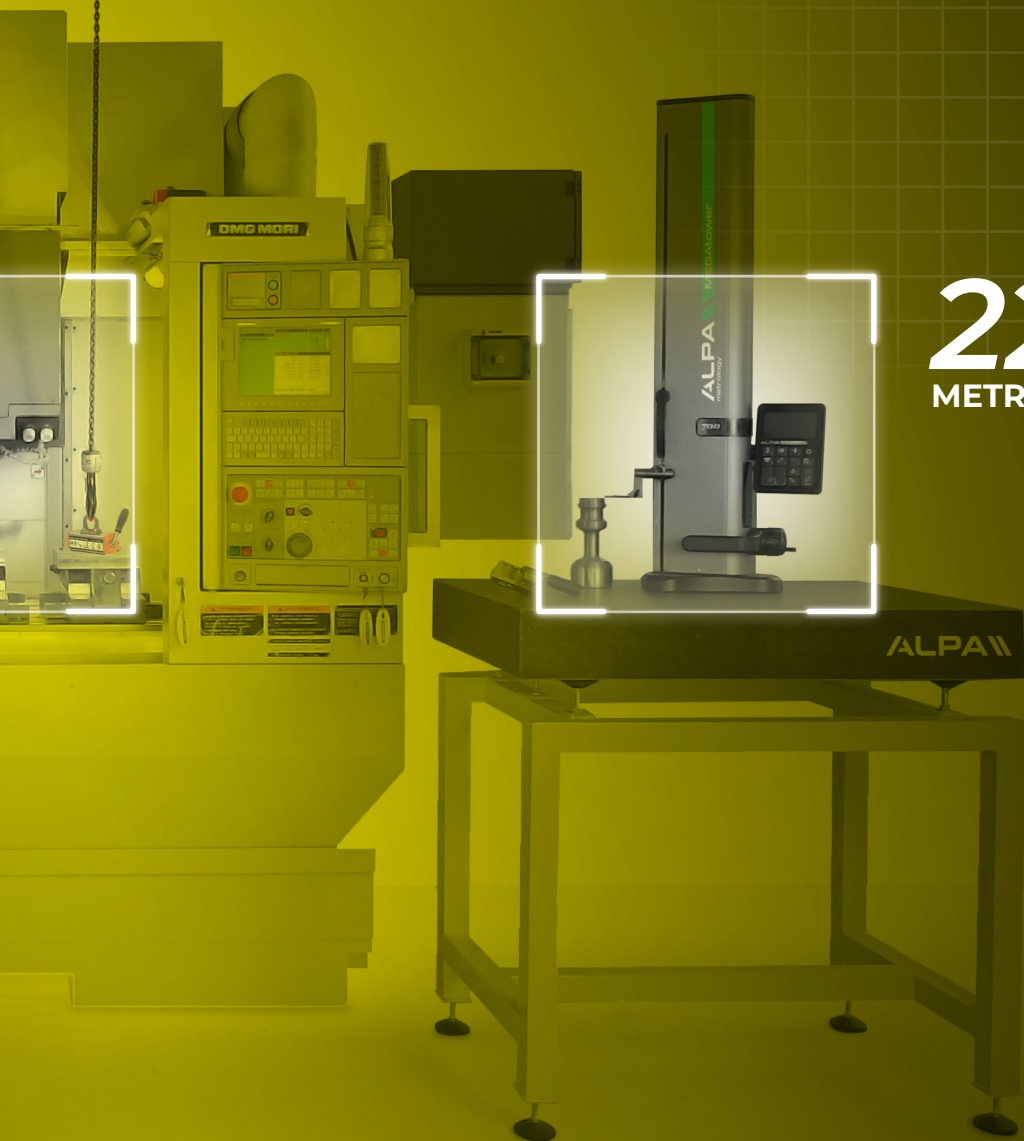
04

PRECISION
TOOLING

*in 3 m
everything*



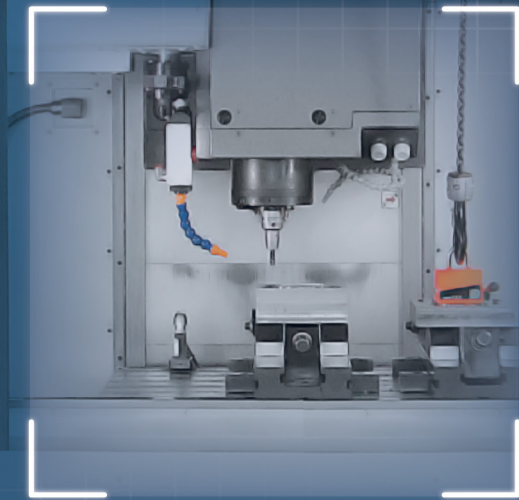
52
HANDLING



22
METROLOGY

eters
you need

PRECISION TOOLING



POWER ALU

Gli utensili della linea Power sono progettati per resistere a cicli produttivi continui, garantendo una lunga vita utensile ed un elevato coefficiente di volume truciolo.

Rivestimento specifico

Il rivestimento DLC ha un bassissimo coefficiente di attrito e ha una resistenza termica fino a 500 °C che rende questi utensili adatti a grandi lotti di produzione.

Elevate asportazioni di truciolo

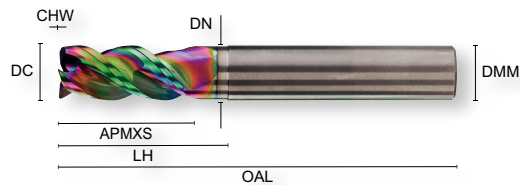
La tecnologia HPC (High Power Cutting) consente elevate asportazioni di truciolo.

Cicli continui e resistenza potenziata

L'angolo di spoglia e il vano di evacuazione lucidati migliorano l'evacuazione del truciolo. Il taglio risulta più dolce e silenzioso migliorando anche la qualità della superficie lavorata.



P	M	K	N	S	H	O	
TOOL TYPE	MATERIAL	TOOL DESIGN	INDEX	ANGLES	ZEFP	SHANK	CORNER
W	HM	HPC	≠	λs= 43°/45° γs= 20°		DIN 6527 HB DIN 6527 HA	
COATING	STANDARD	DIRECTIONS	SLOTING	SIDE MILLING	RAMPING	PLUNGING	HELICAL INT.
DLC							



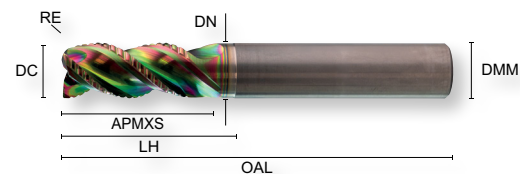
Frese HPC con passo ed elica variabile Z3 con smusso

CODE	DC e8 mm	APMXS mm	DN mm	LH mm	OAL mm	DMM h5 mm	CHW mm	ZEFP
A4P4703	3	8	2,9	13	57	6	0,1	3
A4P4704	4	13	3,9	17	57	6	0,1	3
A4P4705	5	13	4,9	18	57	6	0,1	3
A4P4706	6	13	5,9	18	57	6	0,2	3
A4P4708	8	21	7,7	25	63	8	0,2	3
A4P4710	10	22	9,7	30	72	10	0,2	3
A4P4712	12	26	11,7	36	83	12	0,2	3

* Le frese sono disponibili anche con gambo Weldon a partire dal DMM ≥ 6 mm

* prezzo su richiesta

P	M	K	N	S	H	O		
TOOL TYPE	MATERIAL	TOOL DESIGN	INDEX	ANGLES	ZEFP	SHANK	CORNER	
WR	HM	HPC	≠	λs= 41°/46° γs= 20°		DIN 6527 HB DIN 6527 HA		
COATING	STANDARD	ROUGHER	DIRECTIONS	SLOTING	SIDE MILLING	RAMPING	PLUNGING	HELICAL INT.
DLC								



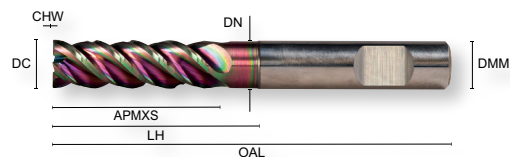
Frese HPC con passo ed elica variabile Z3 con raggio. Profilo sgrossatore

CODE	DC e8 mm	RE mm	APMXS mm	DN mm	LH mm	OAL mm	DMM h5 mm	ZEFP
A4P5506	6	0,2	13	5,8	18	58	6	3
A4P5508	8	0,2	21	7,8	25	63	8	3
A4P5510	10	0,3	22	9,7	30	72	10	3
A4P5512	12	0,4	26	11,7	36	84	12	3
A4P5516	16	0,6	36	15,5	42	92	16	3

* Le frese sono disponibili anche con gambo Weldon a partire dal DMM ≥ 6 mm

* prezzo su richiesta

P	M	K	N	S	H	O		
TOOL TYPE	MATERIAL	TOOL DESIGN	TOOL DESIGN	INDEX	ANGLES	ZEFP	SHANK	CORNER
W	HM	HDM	HPC	≠	λs= 43°/45° γs= 13°		DIN 6535 HB	
COATING	STANDARD	DIRECTIONS	TROCHOIDAL	SIDE MILLING	HELICAL INT.			
DLC								



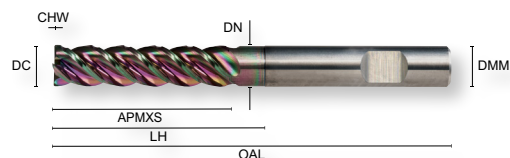
Frese HPC con passo ed elica variabile Z4 – 3xD con smusso – High Dynamic Milling

CODE	DC e8 mm	APMXS mm	DN mm	LH mm	OAL mm	DMM h5 mm	CHW mm	ZEFP
A4P7508W	8	25	7,8	30	68	8	0,2	4
A4P7510W	10	31	9,8	38	80	10	0,2	4
A4P7512W	12	37	11,7	46	93	12	0,3	4
A4P7516W	16	49	15,5	58	108	16	0,3	4
A4P7520W	20	61	19,5	74	126	20	0,3	4

* Le frese sono disponibili anche con gambo Weldon a partire dal DMM ≥ 6 mm

* prezzo su richiesta

P	M	K	N	S	H	O		
TOOL TYPE	MATERIAL	TOOL DESIGN	TOOL DESIGN	INDEX	ANGLES	ZEFP	SHANK	CORNER
W	HM	HDM	HPC	≠	λs= 43°/45° γs= 13°		DIN 6535 HB	
COATING	LONG	DIRECTIONS	TROCHOIDAL	SIDE MILLING	HELICAL INT.			
DLC								



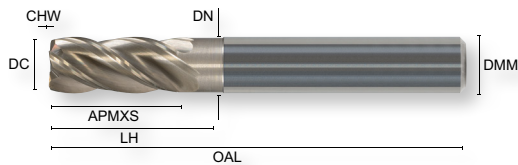
Frese HPC con passo ed elica variabile Z4 – 4xD con smusso – High Dynamic Milling

CODE	DC e8 mm	APMXS mm	DN mm	LH mm	OAL mm	DMM h5 mm	CHW mm	ZEFP
A4P7610W	10	41	9,8	50	95	10	0,2	4
A4P7612W	12	49	11,7	60	109	12	0,3	4
A4P7616W	16	65	15,5	80	132	16	0,3	4
A4P7620W	20	82	19,5	100	154	20	0,3	4

* Le frese sono disponibili anche con gambo Weldon a partire dal DMM ≥ 6 mm

* prezzo su richiesta

P	M	K	N	S	H	O	
							
TOOL TYPE	MATERIAL	TOOL DESIGN	INDEX	ANGLES	ZEFP	SHANK	CORNER
N	HM	HPC	≠	λs= 35°/38° γs= 13°		DIN 6535 HB DIN 6535 HA	
COATING	STANDARD	DIRECTIONS	SLOTING	SIDE MILLING	RAMPING	PLUNGING	HELICAL INT.
PLATEX							



Frese HPC con passo ed elica variabile Z4 con smusso

CODE	DC f8 mm	APMXS mm	DN mm	LH mm	OAL mm	DMM h5 mm	CHW mm	ZEFP
A4U4003	3	8	-	-	57	6	0,1	4
A4U4004	4	11	3,9	12	57	6	0,1	4
A4U4005	5	13	4,9	18	57	6	0,1	4
A4U4006	6	13	5,9	18	57	6	0,1	4
A4U4008	8	21	7,8	25	63	8	0,2	4
A4U4009	9	22	8,7	30	72	10	0,2	4
A4U4010	10	22	9,7	30	72	10	0,2	4
A4U4012	12	26	11,7	36	83	12	0,3	4
A4U4014	14	26	13,7	36	83	14	0,3	4
A4U4016	16	36	15,5	42	92	16	0,3	4
A4U4020	20	41	19,5	52	103	20	0,3	4

* Le frese sono disponibili anche con gambo Weldon a partire dal DMM ≥ 6 mm

* prezzo su richiesta

P	M	K	N	S	H	O	
							
TOOL TYPE	MATERIAL	TOOL DESIGN	INDEX	ANGLES	ZEFP	SHANK	CORNER
N	HM	HPC	≠	λs= 35°/38° γs= 13°		DIN 6535 HB DIN 6535 HA	
COATING	SHORT	DIRECTIONS	SLOTING	SIDE MILLING	RAMPING	PLUNGING	HELICAL INT.
PLATEX							



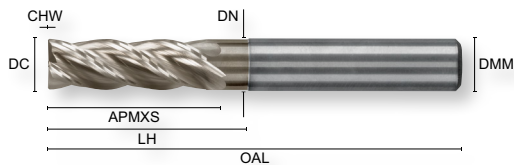
Frese HPC con passo ed elica variabile Z4 extra-corte con smusso

CODE	DC f8 mm	APMXS mm	OAL mm	DMM h5 mm	CHW mm	ZEFP
A4U4104	4	8	54	6	0,1	4
A4U4105	5	9	54	6	0,1	4
A4U4106	6	10	54	6	0,1	4
A4U4108	8	12	58	8	0,2	4
A4U4110	10	14	66	10	0,2	4
A4U4112	12	16	73	12	0,3	4
A4U4116	16	22	82	16	0,2	4
A4U4120	20	26	92	20	0,3	4

* Le frese sono disponibili anche con gambo Weldon a partire dal DMM ≥ 6 mm

* prezzo su richiesta

P	M	K	N	S	H	O	
							
TOOL TYPE	MATERIAL	TOOL DESIGN	INDEX	ANGLES	ZEFP	SHANK	CORNER
N	HM	HPC	≠	λs= 35°/38° γs= 13°		DIN 6535 HB DIN 6535 HA	
COATING	LONG	DIRECTIONS	SLOTING	SIDE MILLING	RAMPING	PLUNGING	HELICAL INT.
PLATEX							



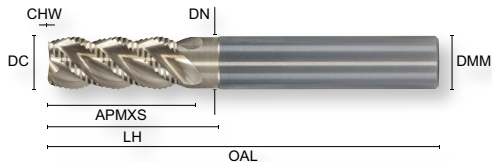
Frese HPC con passo ed elica variabile Z4 lunghe con smusso

CODE	DC f8 mm	APMXS mm	DN mm	LH mm	OAL mm	DMM h5 mm	CHW mm	ZEFP
A4U4206	6	18	5,9	24	62	6	0,1	4
A4U4208	8	24	7,8	30	68	8	0,2	4
A4U4210	10	30	9,7	39	80	10	0,2	4
A4U4212	12	36	11,7	46	93	12	0,3	4
A4U4216	16	48	15,5	58	108	16	0,3	4
A4U4220	20	60	19,5	75	126	20	0,3	4

* Le frese sono disponibili anche con gambo Weldon a partire dal DMM ≥ 6 mm

* prezzo su richiesta

P	M	K	N	S	H	O		
								
TOOL TYPE	MATERIAL	TOOL DESIGN	TOOL DESIGN	INDEX	ANGLES	ZEFP	SHANK	CORNER
NR	HM	HPC	MTC	≠	λs= 44°/45,5° γs= 8°		DIN 6535 HB DIN 6535 HA	
COATING	STANDARD	ROUGHER	DIRECTIONS	SLOTING	SIDE MILLING	RAMPING	PLUNGING	HELICAL INT.
PLATEX								



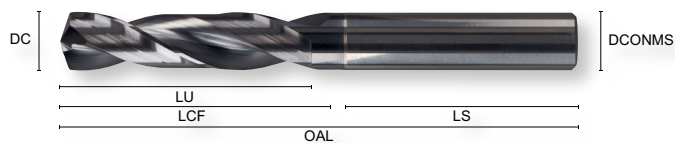
Frese HPC con passo ed elica variabile Z4 con smusso - Profilo sgrossatore

CODE	DC f8 mm	APMXS mm	DN mm	LH mm	OAL mm	DMM h5 mm	CHW mm	ZEFP
A4U1204	4	11	3,9	16	57	6	0,1	4
A4U1205	5	13	4,9	18	57	6	0,1	4
A4U1206	6	13	5,9	20	57	6	0,1	4
A4U1208	8	21	7,8	26	63	8	0,2	4
A4U1210	10	23	9,7	31	72	10	0,2	4
A4U1212	12	26	11,7	37	83	12	0,3	4
A4U1216	16	32	15,5	42	92	16	0,3	4
A4U1220	20	38	19,5	53	104	20	0,3	4

* Le frese sono disponibili anche con gambo Weldon a partire dal DMM ≥ 6 mm

* prezzo su richiesta

P	M	K	N	S	H	O	
							
TOOL TYPE	MATERIAL	HOLE DEPTH	DIN	HELIX ANGLE	POINT ANGLE	NOF	SHANK
N	HM	≤ 3xD	6537K	λ=30°	140°		DIN 6535 HB DIN 6535 HA
COATING							
DEVIL							



Punte in metallo duro con codolo rinforzato 3xD senza fori

CODE	DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
A00053	3,0	6	62	20	14	36
A00053,1	3,1	6	62	20	14	36
A00053,2	3,2	6	62	20	14	36
A00053,3	3,3	6	62	20	14	36
A00053,4	3,4	6	62	20	14	36
A00053,5	3,5	6	62	20	14	36
A00053,6	3,6	6	62	20	14	36
A00053,7	3,7	6	62	20	14	36
A00053,8	3,8	6	66	24	17	36
A00053,9	3,9	6	66	24	17	36
A00054	4,0	6	66	24	17	36
A00054,1	4,1	6	66	24	17	36
A00054,2	4,2	6	66	24	17	36
A00054,3	4,3	6	66	24	17	36
A00054,4	4,4	6	66	24	17	36
A00054,5	4,5	6	66	24	17	36
A00054,6	4,6	6	66	24	17	36
A00054,7	4,7	6	66	24	17	36
A00054,8	4,8	6	66	28	20	36
A00054,9	4,9	6	66	28	20	36
A00055	5,0	6	66	28	20	36
A00055,1	5,1	6	66	28	20	36
A00055,2	5,2	6	66	28	20	36
A00055,3	5,3	6	66	28	20	36
A00055,4	5,4	6	66	28	20	36
A00055,5	5,5	6	66	28	20	36
A00055,6	5,6	6	66	28	20	36

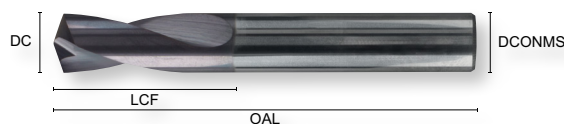
CODE	DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
A00055,7	5,7	6	66	28	20	36
A00055,8	5,8	6	66	28	20	36
A00055,9	5,9	6	66	28	20	36
A00056	6,0	6	66	28	20	36
A00056,1	6,1	8	79	34	24	36
A00056,2	6,2	8	79	34	24	36
A00056,3	6,3	8	79	34	24	36
A00056,4	6,4	8	79	34	24	36
A00056,5	6,5	8	79	34	24	36
A00056,6	6,6	8	79	34	24	36
A00056,7	6,7	8	79	34	24	36
A00056,8	6,8	8	79	34	24	36
A00056,9	6,9	8	79	34	24	36
A00057	7,0	8	79	34	24	36
A00057,1	7,1	8	79	41	29	36
A00057,2	7,2	8	79	41	29	36
A00057,3	7,3	8	79	41	29	36
A00057,4	7,4	8	79	41	29	36
A00057,5	7,5	8	79	41	29	36
A00057,6	7,6	8	79	41	29	36
A00057,7	7,7	8	79	41	29	36
A00057,8	7,8	8	79	41	29	36
A00057,9	7,9	8	79	41	29	36
A00058	8,0	8	79	41	29	36
A00058,1	8,1	10	89	47	35	40
A00058,2	8,2	10	89	47	35	40
A00058,3	8,3	10	89	47	35	40

CODE	DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
A00058,4	8,4	10	89	47	35	40
A00058,5	8,5	10	89	47	35	40
A00058,6	8,6	10	89	47	35	40
A00058,7	8,7	10	89	47	35	40
A00058,8	8,8	10	89	47	35	40
A00058,9	8,9	10	89	47	35	40
A00059	9,0	10	89	47	35	40
A00059,1	9,1	10	89	47	35	40
A00059,2	9,2	10	89	47	35	40
A00059,3	9,3	10	89	47	35	40
A00059,4	9,4	10	89	47	35	40
A00059,5	9,5	10	89	47	35	40
A00059,6	9,6	10	89	47	35	40
A00059,7	9,7	10	89	47	35	40
A00059,8	9,8	10	89	47	35	40
A00059,9	9,9	10	89	47	35	40
A000510	10,0	10	89	47	35	40
A000510,2	10,2	12	102	55	40	45
A000510,5	10,5	12	102	55	40	45
A000511	11,0	12	102	55	40	45
A000511,5	11,5	12	102	55	40	45
A000512	12	12	102	55	40	45
A000512,5	12,5	14	107	60	43	45
A000513	13,0	14	107	60	43	45
A000513,5	13,5	14	107	60	43	45
A000514	14,0	14	107	60	43	45

* Le punte sono disponibili anche con gambo Weldon

*** prezzo su richiesta**

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●
TOOL TYPE	MATERIAL	DIN	POINT ANGLE	NOF	SHANK	COATING
N	HM	NDF	142°		DIN 6535 HB DIN 6535 HA	DEVIL



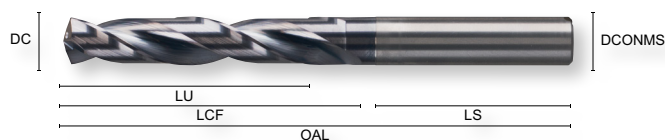
Punte da centro in metallo duro 142°

CODE	DC h6 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm
A169503	3	3	3	12
A169504	4	4	4	12
A169505	5	5	5	16
A169506	6	6	6	21
A169508	8	8	8	25
A169510	10	10	10	27
A169512	12	12	12	27
A169516	16	16	16	30
A169520	20	20	20	33

* Le Punte sono disponibili anche con gambo Weldon

*** prezzo su richiesta**

P	M	K	N	S	H	O	
							
TOOL TYPE	MATERIAL	HOLE DEPTH	DIN	HELIX ANGLE	POINT ANGLE	NOF	SHANK
N	HM	≤ 5xD	6537L	λ=30°	140°		DIN 6535 HB DIN 6535 HA
COOLANT	COATING						
	DEVIL						



Punte in metallo duro con codolo rinforzato 5xD con fori

CODE	DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
A00073	3,0	6	66	28	23	36
A00073,1	3,1	6	66	28	23	36
A00073,2	3,2	6	66	28	23	36
A00073,3	3,3	6	66	28	23	36
A00073,4	3,4	6	66	28	23	36
A00073,5	3,5	6	66	28	23	36
A00073,6	3,6	6	66	28	23	36
A00073,7	3,7	6	66	28	23	36
A00073,8	3,8	6	74	36	29	36
A00073,9	3,9	6	74	36	29	36
A00074	4,0	6	74	36	29	36
A00074,1	4,1	6	74	36	29	36
A00074,2	4,2	6	74	36	29	36
A00074,3	4,3	6	74	36	29	36
A00074,4	4,4	6	74	36	29	36
A00074,5	4,5	6	74	36	29	36
A00074,6	4,6	6	74	36	29	36
A00074,7	4,7	6	74	36	29	36
A00074,8	4,8	6	82	44	35	36
A00074,9	4,9	6	82	44	35	36
A00075	5,0	6	82	44	35	36
A00075,1	5,1	6	82	44	35	36
A00075,2	5,2	6	82	44	35	36
A00075,3	5,3	6	82	44	35	36
A00075,4	5,4	6	82	44	35	36
A00075,5	5,5	6	82	44	35	36
A00075,6	5,6	6	82	44	35	36
A00075,7	5,7	6	82	44	35	36
A00075,8	5,8	6	82	44	35	36
A00075,9	5,9	6	82	44	35	36
A00076	6,0	6	82	44	35	36
A00076,1	6,1	8	91	53	43	36
A00076,2	6,2	8	91	53	43	36
A00076,3	6,3	8	91	53	43	36

CODE	DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
A00076,4	6,4	8	91	53	43	36
A00076,5	6,5	8	91	53	43	36
A00076,6	6,6	8	91	53	43	36
A00076,7	6,7	8	91	53	43	36
A00076,8	6,8	8	91	53	43	36
A00076,9	6,9	8	91	53	43	36
A00077	7,0	8	91	53	43	36
A00077,1	7,1	8	91	53	43	36
A00077,2	7,2	8	91	53	43	36
A00077,3	7,3	8	91	53	43	36
A00077,4	7,4	8	91	53	43	36
A00077,5	7,5	8	91	53	43	36
A00077,6	7,6	8	91	53	43	36
A00077,7	7,7	8	91	53	43	36
A00077,8	7,8	8	91	53	43	36
A00077,9	7,9	8	91	53	43	36
A00078	8,0	8	91	53	43	36
A00078,1	8,1	10	103	61	49	40
A00078,2	8,2	10	103	61	49	40
A00078,3	8,3	10	103	61	49	40
A00078,4	8,4	10	103	61	49	40
A00078,5	8,5	10	103	61	49	40
A00078,6	8,6	10	103	61	49	40
A00078,7	8,7	10	103	61	49	40
A00078,8	8,8	10	103	61	49	40
A00078,9	8,9	10	103	61	49	40
A00079	9,0	10	103	61	49	40
A00079,1	9,1	10	103	61	49	40
A00079,2	9,2	10	103	61	49	40
A00079,3	9,3	10	103	61	49	40
A00079,4	9,4	10	103	61	49	40
A00079,5	9,5	10	103	61	49	40
A00079,6	9,6	10	103	61	49	40
A00079,7	9,7	10	103	61	49	40

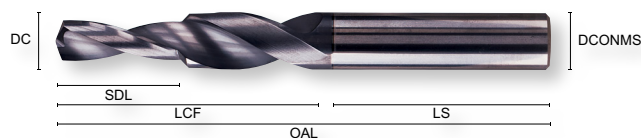
CODE	DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
A00079,8	9,8	10	103	61	49	40
A00079,9	9,9	10	103	61	49	40
A000710	10,0	10	103	61	49	40
A000710,1	10,1	12	118	71	56	45
A000710,2	10,2	12	118	71	56	45
A000710,3	10,3	12	118	71	56	45
A000710,4	10,4	12	118	71	56	45
A000710,5	10,5	12	118	71	56	45
A000710,6	10,6	12	118	71	56	45
A000710,7	10,7	12	118	71	56	45
A000710,8	10,8	12	118	71	56	45
A000710,9	10,9	12	118	71	56	45
A000711	11,0	12	118	71	56	45
A000711,1	11,1	12	118	71	56	45
A000711,2	11,2	12	118	71	56	45
A000711,3	11,3	12	118	71	56	45
A000711,4	11,4	12	118	71	56	45
A000711,5	11,5	12	118	71	56	45
A000711,6	11,6	12	118	71	56	45
A000711,7	11,7	12	118	71	56	45
A000711,8	11,8	12	118	71	56	45
A000711,9	11,9	12	118	71	56	45
A000712	12	12	118	71	56	45
A000712,1	12,1	14	124	77	60	45
A000712,2	12,2	14	124	77	60	45
A000712,5	12,5	14	124	77	60	45
A000713	13,0	14	124	77	60	45
A000713,5	13,5	14	124	77	60	45
A000714	14	14	124	77	60	45
A000714,5	14,5	16	133	83	63	48
A000715	15	16	133	83	63	48
A000716	16	16	133	83	63	48

* Le punte sono disponibili anche con gambo Weldon

* prezzo su richiesta

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	○		

TOOL TYPE	MATERIAL	DIN	HELIX TYPE	POINT ANGLE	NOF	SHANK	COATING
N	HM	NDF	N/R	140°		DIN 6535 HB DIN 6535 HA	DURABLE



Punte in metallo duro a gradino 90°

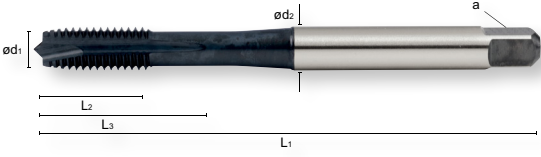
CODE	DC h8 mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	SDL mm	LS mm
A1780M3	2,5	6	6	20	8,8	36
A1780M4	3,3	6	6	24	11,4	36
A1780M5	4,2	6	6	28	13,6	36
A1780M6	5,0	8	8	34	16,5	36
A1780M8	6,8	10	10	47	21	40
A1780M10	8,5	12	12	55	25,5	45
A1780M12	10,2	14	14	60	30	45
A1780M14	12,0	16	16	65	34,5	48
A1780M16	14,0	18	18	73	38,5	48

* Le Punte sono disponibili anche con gambo Weldon

* prezzo su richiesta

Maschi UNIVERSAL - Passo M
Imbocco corretto per fori passanti
HSSE - Nitrurati e Vaporizzati

A2102

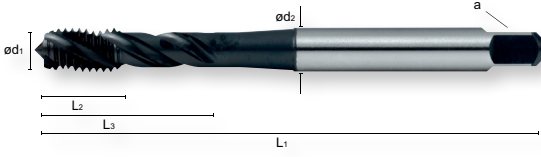


P	M	K	N	S	H	O	
DIN13	TOLERANCE	MATERIAL	SHANK	HOLE TYPE	TOOL TYPE	CHAMFER	FLUTES
M	ISO 2 6H	HSSE	DIN 371 DIN 376		Cutting	B 4-5	Straight
GEOMETRY	COATING	DEPTH	ROTATION				
Spiral pointed	NIT+VAP	< 2xD	RH				

CODE	Price List	HT	d1 mm	P mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	d2 mm	a mm	Z	Preforo mm
A2102M02	38,19	23,68	M2	0,4	45	7	12	2,8	2,1	2	1,6
A2102M02,5	36,93	22,90	M2,5	0,45	50	9	14	2,8	2,1	3	2,05
A2102M03	28,18	17,47	M3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	2,5
A2102M04	28,63	17,75	M4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	3,3
A2102M05	29,18	18,09	M5	0,8	70	15	25	6	4,9	3	4,2
A2102M06	29,15	18,07	M6	1	80	17	30	6	4,9	3	5
A2102M08	32,82	20,35	M8	1,25	90	20	35	8	6,2	3	6,8
A2102M10	40,01	24,81	M10	1,5	100	22	39	10	8	3	8,5
A2102M12	50,87	31,54	M12	1,75	110	24	-	9	7	4	10,2
A2102M14	77,66	48,00	M14	2	110	26	-	11	9	4	12
A2102M16	74,82	46,00	M16	2	110	27	-	12	9	4	14
A2102M18	125,82	78,00	M18	2,5	125	30	-	14	11	4	15,5
A2102M20	113,98	71,00	M20	2,5	140	32	-	16	12	4	17,5
A2102M22	189,37	117,00	M22	2,5	140	32	-	18	14,5	4	19,5
A2102M24	156,85	97,00	M24	3	160	34	-	18	14,5	4	21
A2102M27	216,32	134,00	M27	3	160	36	-	20	16	4	24
A2102M30	250,83	156,00	M30	3,5	180	40	-	22	-	4	26,5

Maschi UNIVERSAL - Passo M
Elica 40° per fori ciechi
HSSE - Nitrurati e Vaporizzati

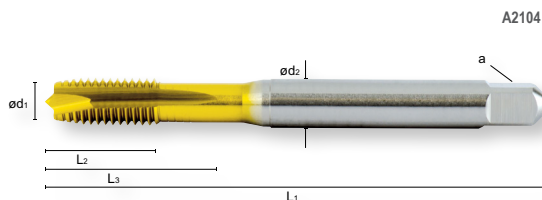
A2103



P	M	K	N	S	H	O	
DIN13	TOLERANCE	MATERIAL	SHANK	HOLE TYPE	TOOL TYPE	CHAMFER	FLUTES
M	ISO 2 6H	HSSE	DIN 371 DIN 376		Cutting	C 2-3	Helical 40°
GEOMETRY	COATING	DEPTH	ROTATION				
Spiral flutes	NIT+VAP	< 2,5xD	RH				

CODE	Price List	HT	d1 mm	P mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	d2 mm	a mm	Z	Preforo mm
A2103M02	38,19	23,68	M2	0,4	45	4	12	2,8	2,1	3	1,6
A2103M02,5	36,88	24,11	M2,5	0,45	50	5	14	2,8	2,1	3	2,05
A2103M03	29,18	18,09	M3	0,5	56	6	18	3,5	2,7	3	2,5
A2103M04	30,31	18,79	M4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3	3,3
A2103M05	30,84	19,12	M5	0,8	70	8	25	6	4,9	3	4,2
A2103M06	31,83	19,73	M6	1	80	10	30	6	4,9	3	5
A2103M08	37,34	23,15	M8	1,25	90	14	35	8	6,2	3	6,8
A2103M10	45,22	28,04	M10	1,5	100	16	39	10	8	3	8,5
A2103M12	55,65	34,50	M12	1,75	110	18	-	9	7	4	10,2
A2103M14	84,38	52,00	M14	2	110	20	-	11	9	4	12
A2103M16	79,33	49,00	M16	2	110	22	-	12	9	4	14
A2103M18	136,96	85,00	M18	2,5	125	25	-	14	11	4	15,5
A2103M20	121,21	75,00	M20	2,5	140	25	-	16	12	4	17,5
A2103M22	189,37	117,00	M22	2,5	140	27	-	18	14,5	4	19,5
A2103M24	162,78	101,00	M24	3	160	30	-	18	14,5	4	21
A2103M27	226,84	141,00	M27	3	160	30	-	20	16	5	24
A2103M30	273,38	170,00	M30	3,5	180	35	-	22	18	5	26,5

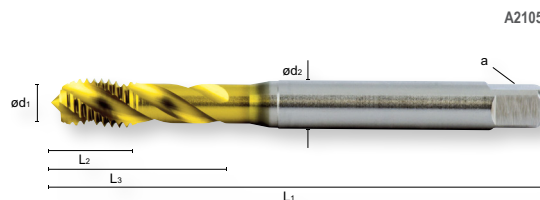
Maschi UNIVERSAL - Passo M
Imbocco corretto per fori passanti
HSSE - TiN



P	M	K	N	S	H	O	
							
DIN13	TOLERANCE	MATERIAL	SHANK	HOLE TYPE	TOOL TYPE	CHAMFER	FLUTES
M	ISO 2 6H	HSSE	DIN 371 DIN 376		Cutting	B 4-5	Straight
GEOMETRY	COATING	DEPTH	ROTATION				
Spiral pointed	TiN	< 3xD	RH				

CODE	Price List	HT	d1 mm	P mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	d2 mm	a mm	Z	Preforo mm
A2104M02	50,42	31,26	M2	0,4	45	4	12	2,8	2,1	2	1,6
A2104M02,5	50,42	31,26	M2,5	0,45	50	5	14	2,8	2,1	3	2,05
A2104M03	39,19	24,30	M3	0,5	56	6	18	3,5	2,7	3	2,5
A2104M04	40,84	25,32	M4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3	3,3
A2104M05	41,59	25,79	M5	0,8	70	8	25	6	4,9	3	4,2
A2104M06	47,24	29,29	M6	1	80	10	30	6	4,9	3	5
A2104M08	51,88	32,17	M8	1,25	90	14	35	8	6,2	3	6,8
A2104M10	65,94	41,00	M10	1,5	100	16	39	10	8	3	8,5
A2104M12	76,53	47,00	M12	1,75	110	18	-	9	7	4	10,2
A2104M14	104,53	65,00	M14	2	110	20	-	11	9	4	12
A2104M16	98,95	61,00	M16	2	110	22	-	12	9	4	14
A2104M18	151,49	94,00	M18	2,5	125	25	-	14	11	4	15,5
A2104M20	137,96	86,00	M20	2,5	140	25	-	16	12	4	17,5
A2104M22	230,65	143,00	M22	2,5	140	27	-	18	14,5	4	19,5
A2104M24	196,89	122,00	M24	3	160	30	-	18	14,5	4	21
A2104M27	253,93	157,00	M27	3	160	30	-	20	16	4	24
A2104M30	288,44	179,00	M30	3,5	180	35	-	22	18	4	26,5

Maschi UNIVERSAL - Passo M
Elica 40°per fori ciechi
HSSE - TiN



P	M	K	N	S	H	O
						

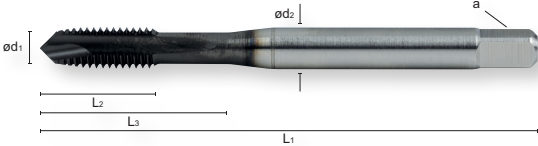
DIN13	TOLERANCE	MATERIAL	SHANK	HOLE TYPE	TOOL TYPE	CHAMFER	FLUTES
M	ISO 2 6H	HSSE	DIN 371 DIN 376		Cutting	C 2-3	Helical 40°

GEOMETRY	COATING	DEPTH	ROTATION
Spiral flutes	TiN	< 2,5xD	RH

CODE	Price List	HT	d1 mm	P mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	d2 mm	a mm	Z	Preforo mm
A2105M02	50,86	31,53	M2	0,4	45	4	12	2,8	2,1	3	1,6
A2105M02,5	50,44	31,27	M2,5	0,45	50	5	14	2,8	2,1	3	2,05
A2105M03	45,12	27,97	M3	0,5	56	6	18	3,5	2,7	3	2,5
A2105M04	46,65	28,92	M4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3	3,3
A2105M05	48,48	30,06	M5	0,8	70	8	25	6	4,9	3	4,2
A2105M06	49,74	30,84	M6	1	80	10	30	6	4,9	3	5
A2105M08	55,69	34,53	M8	1,25	90	14	35	8	6,2	3	6,8
A2105M10	64,12	39,75	M10	1,5	100	16	39	10	8	3	8,5
A2105M12	81,04	50,00	M12	1,75	110	18	-	9	7	4	10,2
A2105M14	110,06	68,00	M14	2	110	20	-	11	9	4	12
A2105M16	111,61	69,00	M16	2	110	22	-	12	9	4	14
A2105M18	161,91	100,00	M18	2,5	125	25	-	14	11	4	15,5
A2105M20	188,55	117,00	M20	2,5	140	25	-	16	12	4	17,5
A2105M22	250,65	155,00	M22	2,5	140	27	-	18	14,5	4	19,5
A2105M24	218,28	135,00	M24	3	160	30	-	18	14,5	4	21
A2105M27	269,14	167,00	M27	3	160	30	-	20	16	5	24
A2105M30	312,56	194,00	M30	3,5	180	35	-	22	18	5	26,5

Maschi UNIVERSAL - Passo M
Imbocco corretto per fori passanti
PM-P - kx1

A2175

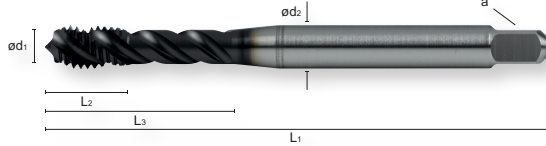


P	M	K	N	S	H	O	
DIN13	TOLERANCE	MATERIAL	SHANK	HOLE TYPE	TOOL TYPE	CHAMFER	FLUTES
M	6HX	PM-P	DIN 371 DIN 376		Cutting	B 4-5	Straight
GEOMETRY	COATING	DEPTH	ROTATION				
Spiral pointed	KX1	< 3xD	RH				

CODE	Price List	HT	d1 mm	P mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	d2 mm	a mm	Z	Preforo mm
A2175M3	44,60	25,79	M3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	3	2,5
A2175M4	44,40	25,67	M4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3	3,3
A2175M5	44,40	25,67	M5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	3	4,2
A2175M6	44,20	25,54	M6	1	80	16	29	6	4,9	3	5
A2175M8	54,80	32,12	M8	1,25	90	18	33	8	6,2	3	6,8
A2175M10	64,30	40,00	M10	1,5	100	20	36	10	8	3	8,5
A2175M12	82,90	51,00	M12	1,75	110	24	-	9	7	4	10,2
A2175M14	111,70	69,00	M14	2	110	25	-	11	9	4	12
A2175M16	125,30	78,00	M16	2	110	28	-	12	9	4	14
A2175M18	170,90	106,00	M18	2,5	125	32	-	14	11	4	15,5
A2175M20	220,60	137,00	M20	2,5	140	32	-	16	12	4	17,5

Maschi UNIVERSAL - Passo M
Elica 45°per fori ciechi
PM-Z - kx1

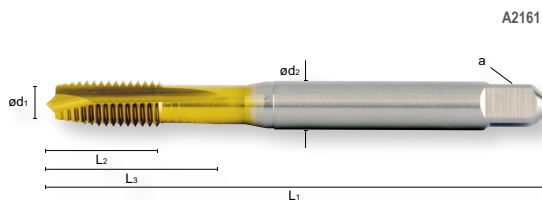
A2180



P	M	K	N	S	H	O	
DIN13	TOLERANCE	MATERIAL	SHANK	HOLE TYPE	TOOL TYPE	CHAMFER	FLUTES
M	6HX	PM-Z	DIN 371 DIN 376		Cutting	C 2-3	Helical 45°
GEOMETRY	COATING	REAR	DEPTH	ROTATION			
Spiral flutes	KX1	Back tapering	< 3xD	RH			

CODE	Price List	HT	d1 mm	P mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	d2 mm	a mm	Z	Preforo mm
A2180M3	46,00	28,52	M3	0,5	56	7	15	3,5	2,7	3	2,5
A2180M4	46,00	28,52	M4	0,7	63	8,5	21	4,5	3,4	3	3,3
A2180M5	46,00	28,52	M5	0,8	70	10	24,5	6	4,9	3	4,2
A2180M6	46,00	28,52	M6	1	80	12	29	6	4,9	3	5
A2180M8	57,80	35,84	M8	1,25	90	14	33	8	6,2	3	6,8
A2180M10	74,00	44,00	M10	1,5	100	17	39	10	8	3	8,5
A2180M12	92,00	57,00	M12	1,75	110	18	-	9	7	4	10,2
A2180M14	123,40	77,00	M14	2	110	20,5	-	11	9	4	12
A2180M16	138,60	86,00	M16	2	110	20,5	-	12	9	4	14
A2180M18	170,70	111,00	M18	2,5	125	25,5	-	14	11	4	15,5
A2180M20	227,80	141,00	M20	2,5	140	25,5	-	16	12	4	17,5

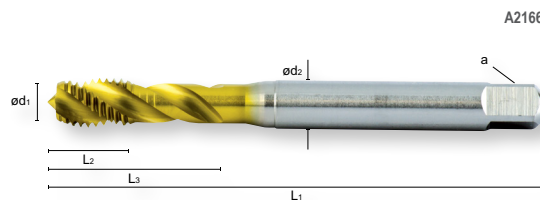
Maschi POWER - Passo M
Imbocco corretto per fori passanti
PM - TiN



P	M	K	N	S	H	O	
							
DIN13	TOLERANCE	MATERIAL	SHANK	HOLE TYPE	TOOL TYPE	CHAMFER	FLUTES
M	ISO 2 6H	PM	DIN 371 DIN 376		Cutting	B 4-5	Straight
GEOMETRY	COATING	DEPTH	ROTATION				
Spiral pointed	TiN	< 3xD	RH				

CODE	Price List	HT	d1 mm	P mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	d2 mm	a mm	Z	Preforo mm
A2161M03	54,19	31,74	M3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	2,5
A2161M04	55,94	34,12	M4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	3,3
A2161M05	55,94	34,12	M5	0,8	70	15	25	6	4,9	3	4,2
A2161M06	68,83	43,00	M6	1	80	17	30	6	4,9	3	5
A2161M08	78,38	49,00	M8	1,25	90	20	35	8	6,2	3	6,8
A2161M10	104,19	63,00	M10	1,5	100	22	39	10	8	3	8,5
A2161M12	145,78	72,00	M12	1,75	110	24	-	9	7	3	10,2
A2161M16	165,84	103,00	M16	2	110	27	-	12	9	4	14
A2161M20	216,85	134,00	M20	2,5	140	32	-	16	12	4	17,5
A2161M24	282,51	175,00	M24	3	160	34	-	18	14,5	4	21

Maschi POWER - Passo M
Elica 40° per fori ciechi
PM - TiN



P	M	K	N	S	H	O
●	●	○				

DIN13	TOLERANCE	MATERIAL	SHANK	HOLE TYPE	TOOL TYPE	CHAMFER	FLUTES
M	ISO 2 6H	PM	DIN 371 DIN 376		Cutting	C 2-3	Helical 40°

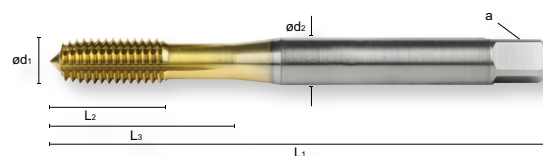
GEOMETRY	COATING	DEPTH	ROTATION
Spiral flutes	TiN	< 2,5xD	RH

CODE	Price List	HT	d1 mm	P mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	d2 mm	a mm	Z	Preforo mm
A2166M03	67,60	42,00	M3	0,5	56	5	18	3,5	2,7	3	2,5
A2166M04	67,60	42,00	M4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3	3,3
A2166M05	70,99	43,00	M5	0,8	70	8	25	6	4,9	3	4,2
A2166M06	78,38	49,00	M6	1	80	10	30	6	4,9	3	5
A2166M08	92,34	57,00	M8	1,25	90	12,5	35	8	6,2	3	6,8
A2166M10	118,54	73,00	M10	1,5	100	15	39	10	8	3	8,5
A2166M12	129,42	80,00	M12	1,75	110	17,5	-	9	7	3	10,2
A2166M16	174,90	108,00	M16	2	110	20	-	12	9	4	14
A2166M20	238,24	148,00	M20	2,5	140	25	-	16	12	4	17,5
A2166M24	306,51	190,00	M24	3	160	30	-	18	14,5	4	21

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●
DIN13	TOLERANCE	MATERIAL	SHANK	HOLE TYPE	TOOL TYPE	CHAMFER
M	6HX	PM-K	DIN 2174 (371-376)		Forming	C 2-3
COATING	DEPTH	COOLANT	ROTATION			
TiN	< 3xD	Oil grooves	RH			

Maschi POWER per rullatura -Passo M
Con canali di lubrificazione
PM-K -TiN

CODE	Price List	HT	d1 mm	P mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	d2 mm	a mm	Z	Preforo mm
A2358M2	61,40	38,07	M2	0,4	45	7	11	2,8	2,1	3	1,85
A2358M2,5	53,20	32,98	M2,5	0,45	50	9	15	2,8	2,1	3	2,3
A2358M3	50,30	31,19	M3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	4	2,8
A2358M4	50,40	31,06	M4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	5	3,7
A2358M5	49,60	30,75	M5	0,8	70	14	24,5	6	4,9	5	4,65
A2358M6	49,80	30,88	M6	1	80	16	29	6	4,9	5	5,55



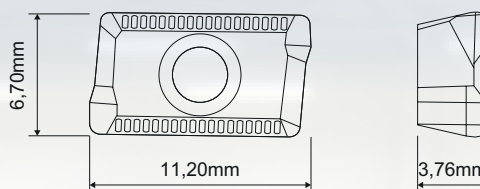
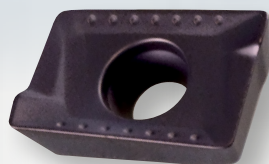
CODE	Price List	HT	d1 mm	P mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	d2 mm	a mm	Z	Preforo mm
A2358M8	61,50	38,13	M8	1,25	90	18	33	8	6,2	5	7,4
A2358M10	76,70	48,00	M10	1,5	100	20	36	10	8	5	9,3
A2358M12	89,80	56,00	M12	1,75	110	24	-	9	7	5	11,2
A2358M14	115,60	72,00	M14	2	110	25	-	11	9	6	13,1
A2358M16	143,40	89,00	M16	2	110	28	-	12	9	6	15,1

40%

Sul singolo corpo fresa

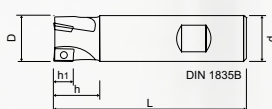
Special price

Compra 1000 inserti a prezzo netto
* Offerta valida solo per l'inserto B4E21



Inserti per spallamento retto - apkt 1003 - mr

CODE	Descrizione	Qualità	P			M		K		N	S	H
			<500 N/mm ²	<850 N/mm ²	<1200 N/mm ²	<600 N/mm ²	<850 N/mm ²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
B4E2110MRPT25	APKT 1003PDR - MR	PT25	○	○	●			●	●			○
B4E2110MRPT30	APKT 1003PDTR - MR	PT30	●	●	●			●	○			○
B4E2110MRPT35	APKT 1003PDR - MR	PT35	●	●	○	○	○	○	○		○	

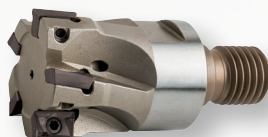
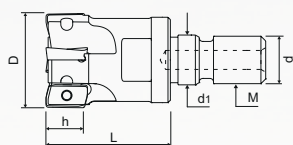


Frese per spallamento retto 90° attacco weldon lungo

CODE	D mm	d mm	L mm	h mm	h1 mm	Z	Inserto	Foro ref.
B4F3116Z2	16	16	150	100	10	2	APKT1003	Con
B4F3120Z3	20	20	150	100	10	3	APKT1003	Con
B4F3125Z4	25	20	150	100	10	4	APKT1003	Con
B4F3132Z5	32	25	150	95	10	5	APKT1003	Con

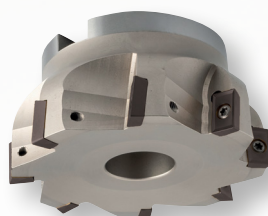
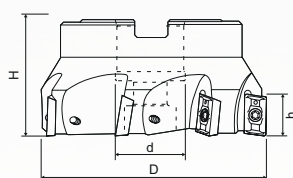
Frese per spallamento retto 90° attacco weldon corto

CODE	D mm	d mm	L mm	h mm	h1 mm	Z	Inserto	Foro ref.
B4F3010Z1	10	16	80	24	10	1	APKT 1003	Con
B4F3011Z1	11	16	80	24	10	1	APKT 1003	Con
B4F3012Z1	12	16	80	24	10	1	APKT 1003	Con
B4F3013Z1	13	16	80	24	10	1	APKT 1003	Con
B4F3014Z1	14	16	80	24	10	1	APKT 1003	Con
B4F3015Z2	15	16	85	25	10	2	APKT 1003	Con
B4F3016Z2	16	16	85	25	10	2	APKT 1003	Con
B4F3017Z2	17	16	85	25	10	2	APKT 1003	Con
B4F3018Z2	18	20	85	25	10	2	APKT 1003	Con
B4F3020Z3	20	20	90	25	10	3	APKT 1003	Con
B4F3025Z4	25	25	95	25	10	4	APKT 1003	Con
B4F3028Z4	28	25	95	25	10	4	APKT 1003	Con
B4F3032Z5	32	25	95	26	10	5	APKT 1003	Con



Frese per spallamento retto 90° attacco a vite

CODE	D mm	d1 mm	d mm	M	L mm	Z	Inserto	Foro ref.
B4F3316Z2	16	8,5	13	M8	25	2	APKT 1003	Con
B4F3320Z3	20	10,5	18	M10	30	3	APKT 1003	Con
B4F3325Z4	25	12,5	21	M12	35	4	APKT 1003	Con
B4F3332Z5	32	17	29	M16	43	5	APKT 1003	Con



Frese per spallamento retto 90° attacco a manicotto

CODE	D mm	d mm	H mm	h mm	Z	Inserto	Foro ref.
B4F34100Z12	100	32	50	10	12	APKT 1003	Con
B4F3440Z6	40	16	40	10	6	APKT 1003	Con
B4F3450Z7	50	22	40	10	7	APKT 1003	Con
B4F3463Z8	63	22	40	10	8	APKT 1003	Con
B4F3480Z11	80	27	50	10	11	APKT 1003	Con

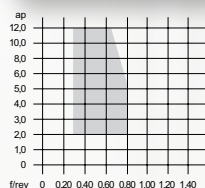
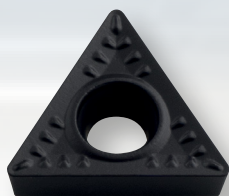
50%

Sulla scatola di inserti

KERFOLG

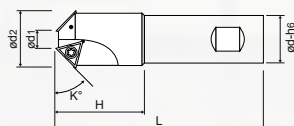
70%

Sul corpo fresa per l'acquisto di 10 inserti a dente



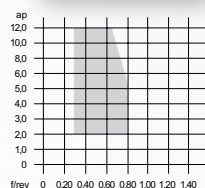
Inserti di tornitura positivi - forma t

CODE	Denominazione	Grado	Profondità	Avanzamento mm/giro	P	M	K	N	S	H	O
B1T56TCCMP10	TCMT 110204-CMP	4125	1,00 - 1,50 - 2,50	0,12 - 0,16 - 0,21	●	○	■	■	■	■	■
B1T56TCCMP11	TCMT 110204-CMP	4135	1,00 - 1,50 - 2,50	0,12 - 0,16 - 0,21	●	○	■	■	■	■	■
B1T56TCCMP12	TCMT 16T304-CMP	4125	1,00 - 1,50 - 2,50	0,12 - 0,16 - 0,21	●	○	■	■	■	■	■
B1T56TCCMP13	TCMT 16T304-CMP	4135	1,00 - 1,50 - 2,50	0,12 - 0,16 - 0,21	●	○	■	■	■	■	■
B1T56TCCMP14	TCMT 16T308-CMP	4125	1,00 - 1,50 - 2,50	0,12 - 0,16 - 0,21	●	○	■	■	■	■	■
B1T56TCCMP15	TCMT 16T308-CMP	4135	1,00 - 1,50 - 2,50	0,12 - 0,16 - 0,21	●	○	■	■	■	■	■
B1T56TCCMP16	TCMT 110204-CMP	4115	1,00 - 1,50 - 2,50	0,12 - 0,16 - 0,21	●	○	■	■	■	■	■
B1T56TCCMP17	TCMT 110208-CMP	4125	1,00 - 1,50 - 2,50	0,12 - 0,16 - 0,21	●	○	■	■	■	■	■
B1T56TCCMP18	TCMT 110208-CMP	4135	1,00 - 1,50 - 2,50	0,12 - 0,16 - 0,21	●	○	■	■	■	■	■
B1T56TCCMP19	TCMT 16T312-CMP	4125	1,00 - 1,50 - 2,50	0,12 - 0,16 - 0,21	●	○	■	■	■	■	■



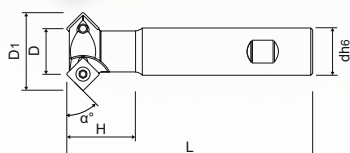
Frese per smussi ad inserti

CODE	D1 mm	D2 mm	L mm	H mm	dh6 mm	Z	Inserto	Foro ref.
B8F20161,2	1,2	16	70	20	12	1	TC...1102	Con
B8F20216,2	6,2	21	90	35	20	2	TC...1102	Con
B8F203210,4	10,4	32,5	100	42	25	2	TC...16T3	Con
B8F23165,4	5,4	16	70	20	12	1	TC...1102	Con
B8F232615,8	15,8	26	90	35	20	2	TC...1102	Con
B8F233520	20	35	100	39	25	2	TC...16T3	Con



Inserti di tornitura positivi - forma s

CODE	Denominazione	Grado	Profondità	Avanzamento mm/giro	P	M	K	N	S	H	O
B1S55SCCMP10	SCMT 09T304-CMP	4125	1,00 - 1,50 - 2,50	0,12 - 0,16 - 0,21	●	○	■	■	■	■	■
B1S55SCCMP11	SCMT 09T308-CMP	4135	1,00 - 1,50 - 2,50	0,12 - 0,16 - 0,21	●	○	■	■	■	■	■
B1S55SCCMP12	SCMT 120404-CMP	4125	1,00 - 1,50 - 2,50	0,12 - 0,16 - 0,21	●	○	■	■	■	■	■
B1S55SCCMP13	SCMT 120408-CMP	4125	1,00 - 1,50 - 2,50	0,12 - 0,16 - 0,21	●	○	■	■	■	■	■
B1S55SCCMP14	SCMT 120408-CMP	4135	1,00 - 1,50 - 2,50	0,12 - 0,16 - 0,21	●	○	■	■	■	■	■
B1S55SCCMP15	SCMT 120404-CMP	4115	1,00 - 1,50 - 2,50	0,12 - 0,16 - 0,21	●	○	■	■	■	■	■
B1S55SCCMP16	SCMT 120412-CMP	4125	1,00 - 1,50 - 2,50	0,12 - 0,16 - 0,21	●	○	■	■	■	■	■
B1S55SCCMP17	SCMT 120412-CMP	4135	1,00 - 1,50 - 2,50	0,12 - 0,16 - 0,21	●	○	■	■	■	■	■
B1S55SCCMP18	SCMT 09T308-CMP	4125	1,00 - 1,50 - 2,50	0,12 - 0,16 - 0,21	●	○	■	■	■	■	■



Frese per smussi ad inserti

CODE	D mm	D1 mm	L mm	H mm	dh6 mm	Z	Inserto	Foro ref.
B8F2124100	12	23,7	100	37	20	1	SCMT09T3	Con
B8F2124200	12	23,7	200	37	20	1	SCMT09T3	Con
B8F2129100	16	28,8	100	32	16	2	SCMT09T3	Con
B8F2129200	16	28,8	200	32	16	2	SCMT09T3	Con
B8F2142100	30	42,3	100	32	20	3	SCMT09T3	Con
B8F2142200	30	42,3	200	32	20	3	SCMT09T3	Con

LAMA UNIVERSALE CON OTTIME PERFORMANCE

Super 8



P	●	MANUALE AD ARCO	○
M	○	SEMI AUTOMATICHE AD ARCO	●
K	●	AUTOMATICHE AD ARCO	●
N	○	AUTOMATICHE A DOPPIA COLONNA	●
S	○	AUTOMATICHE HM AD ALTA VELOCITÀ	-
H	-		
O	-		

Acciaio ad alta resistenza per massima precisione millimetrica. Progettato per cicli intensivi, riduce l'usura e garantisce standard qualitativi costanti nel tempo.

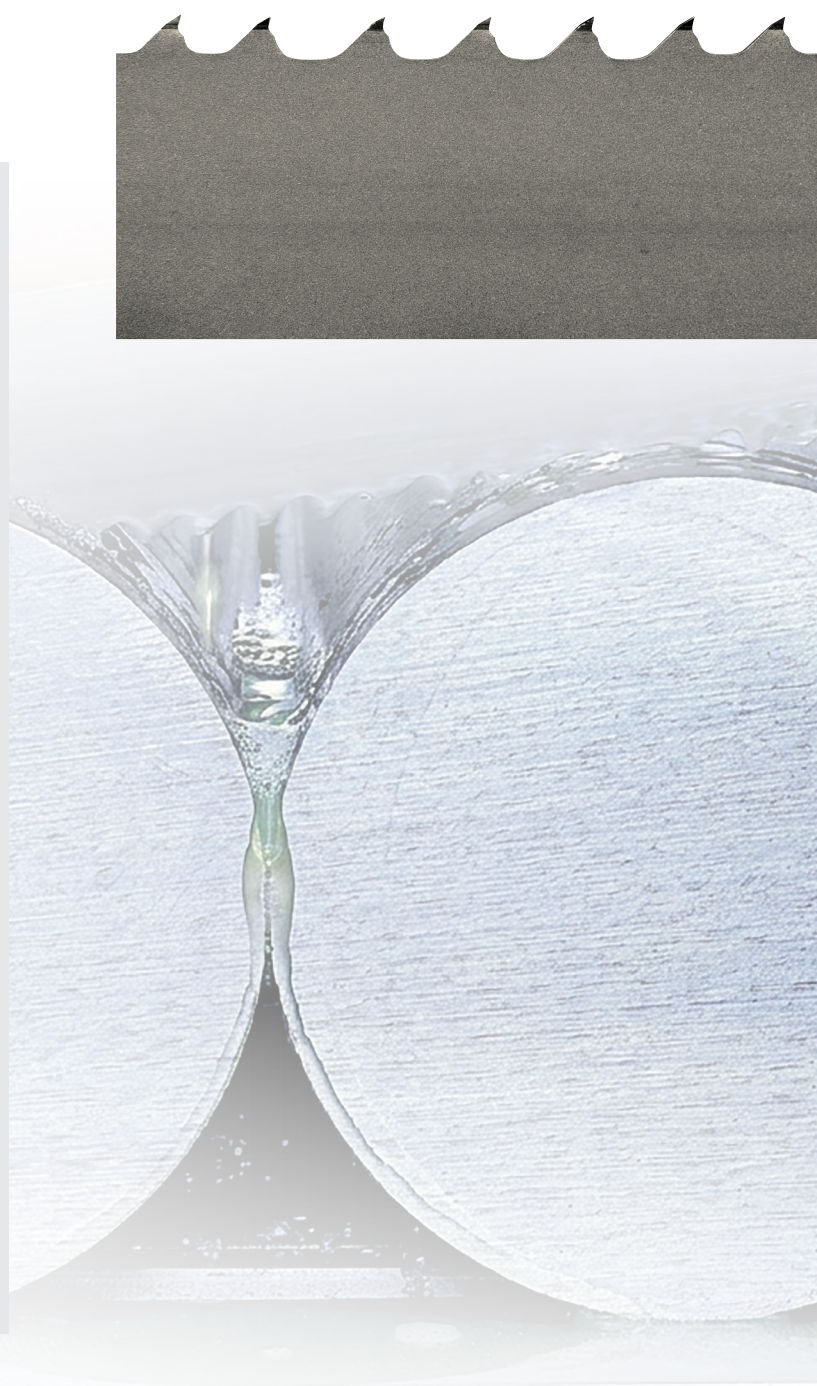
Affidabilità e velocità per la tua produzione. Riduce i tempi di fermo macchina e massimizza la durata dell'utensile anche su materiali complessi.

Lama altezza e spessore 27 x 0,9 mm

Sviluppi mm	Dentatura	Code	HT
2450	3/4	SU8272450Z34	28,00
2750	3/4	SU8272750Z34	31,00
2765	3/4	SU8272765Z34	31,00
2825	3/4	SU8272825Z34	31,00
2950	3/4	SU8272950Z34	32,00
3010	3/4	SU8273010Z34	33,00
3120	3/4	SU8273120Z34	34,00
3150	3/4	SU8273150Z34	34,00
3180	3/4	SU8273180Z34	35,00
3270	3/4	SU8273270Z34	36,00
3320	3/4	SU8273320Z34	36,00
3660	3/4	SU8273660Z34	39,00

Sviluppi mm	Dentatura	Code	HT
2450	4/6	SU8272450Z46	28,00
2750	4/6	SU8272750Z46	31,00
2765	4/6	SU8272765Z46	31,00
2825	4/6	SU8272825Z46	31,00
2950	4/6	SU8272950Z46	32,00
3010	4/6	SU8273010Z46	33,00
3120	4/6	SU8273120Z46	34,00
3150	4/6	SU8273150Z46	34,00
3180	4/6	SU8273180Z46	35,00
3270	4/6	SU8273270Z46	36,00
3320	4/6	SU8273320Z46	36,00
3660	4/6	SU8273660Z46	39,00

Sviluppi mm	Dentatura	Code	HT
2450	5/7	SU8272450Z57	28,00
2750	5/7	SU8272750Z57	31,00
2765	5/7	SU8272765Z57	31,00
2825	5/7	SU8272825Z57	31,00
2950	5/7	SU8272950Z57	32,00
3010	5/7	SU8273010Z57	33,00
3120	5/7	SU8273120Z57	34,00
3150	5/7	SU8273150Z57	32,00
3180	5/7	SU8273180Z57	35,00
3270	5/7	SU8273270Z57	36,00
3320	5/7	SU8273320Z57	36,00
3660	5/7	SU8273660Z57	39,00



TAGLIO DI MATERIALI TENACI CON ATTRITO RIDOTTO

Magnum hlg



P	●	MANUALE AD ARCO	-
M	●	SEMI AUTOMATICHE AD ARCO	-
K	-	AUTOMATICHE AD ARCO	○
N	-	AUTOMATICHE A DOPPIA COLONNA	●
S	●	AUTOMATICHE HM AD ALTA VELOCITÀ	-
H	-		
O	-		

Sistema di alta gamma progettato per la massima stabilità dimensionale. Ideale per lavorazioni ad alta velocità che richiedono tolleranze ridotte e finiture superficiali impeccabili.

Produttività costante e usura minima. La soluzione ottimale per chi cerca versatilità su diversi spessori e affidabilità totale nei carichi di lavoro pesanti.

Lama altezza e spessore 27 x 0,9 mm

Sviluppo mm	Dentatura	Code	HT
2450	3/4	HLG272450Z34	36,00
2750	3/4	HLG272750Z34	39,00
2765	3/4	HLG272765Z34	40,00
2825	3/4	HLG272825Z34	40,00
2950	3/4	HLG272950Z34	42,00
3010	3/4	HLG273010Z34	43,00
3120	3/4	HLG273120Z34	44,00
3150	3/4	HLG273150Z34	45,00
3180	3/4	HLG273180Z34	45,00
3270	3/4	HLG273270Z34	46,00
3320	3/4	HLG273320Z34	47,00
3660	3/4	HLG273660Z34	51,00

Sviluppo mm	Dentatura	Code	HT
2450	4/6	HLG272450Z46	36,00
2750	4/6	HLG272750Z46	39,00
2765	4/6	HLG272765Z46	40,00
2825	4/6	HLG272825Z46	40,00
2950	4/6	HLG272950Z46	42,00
3010	4/6	HLG273010Z46	43,00
3120	4/6	HLG273120Z46	44,00
3150	4/6	HLG273150Z46	45,00
3180	4/6	HLG273180Z46	45,00
3270	4/6	HLG273270Z46	46,00
3320	4/6	HLG273320Z46	47,00
3660	4/6	HLG273660Z46	51,00



Mandrini portapinze er



CODE	Price List	HT	SK	ER	D mm	L mm
C0016416063	58,00	50,00	40	16	28	63
C0016416100	67,00	57,00	40	16	28	100
C0016425100	75,00	64,00	40	25	42	100
C0016425130	97,00	83,00	40	25	42	130
C0016432070	62,00	53,00	40	32	50	70
C0016432100	75,00	54,00	40	32	50	100
C0016432160	116,00	99,00	40	32	50	160
C0016440080	67,00	57,00	40	40	63	80
C0016532070	96,00	82,00	50	32	50	70
C0016532100	133,00	114,00	50	32	50	100

Mandrini weldon mas 403 bt forma ad+b

CODE	Price List	HT	BT	D mm	L mm
C1046406100	58,00	50,00	40	6	100
C1046416063	47,00	40,00	40	16	63
C1046420063	47,00	40,00	40	20	63
C1046425090	52,00	44,00	40	25	90
C1046432100	56,00	48,00	40	32	100

CODE	Price List	HT	HSK	ER	L
C2016616100	109,00	93,00	63	16	100
C2016132100	147,00	126,00	100	32	100
C2016632100	109,00	93,00	63	32	100

CODE	Price List	HT	BT	ER	D mm	L mm
C1016132130	108,00	92,00	40	32	50	130
C1016416130	93,00	80,00	40	16	28	130
C1016425100	81,00	69,00	40	25	42	100
C1016432070	62,00	53,00	40	32	50	70
C1016432100	76,00	65,00	40	32	50	100

Mandrini weldon din 69871 sk forma ad+b

CODE	Price List	HT	SK	D mm	L mm
C0046406050	48,00	41,00	40	6	50
C0046408050	45,00	38,00	40	8	50
C0046410050	45,00	38,00	40	10	50
C0046410100	53,00	45,00	40	10	100
C0046412050	45,00	38,00	40	12	50
C0046416063	45,00	38,00	40	16	63
C0046420063	45,00	38,00	40	20	63
C0046425100	54,00	46,00	40	25	100
C0046432100	56,00	48,00	40	32	100
C0046532100	83,00	71,00	50	32	100



C0016

C2016

C1016



C1046

C0046



NEW

Morse autocentranti per centri a 5 assi

Morse Compact Grip autocentranti ideali per centri di lavoro a 5 assi.

Compatte, rigide e precise hanno il grande plus di poter offrire 3 sistemi di serraggio in 1, che le rendono utilizzabili sia su macchine a 5 assi che a 3 assi:

- Autocentrante
- Bloccaggio singolo
- Bloccaggio doppio

Costruzione solida e compatta con massima apertura rispetto agli ingombri.

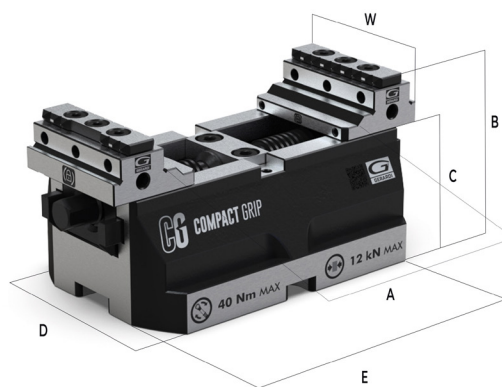
Rigidità e sicurezza grazie alle ganasce integrali.

Livello di accuratezza tra +/- 0m02 mm.

Usura inesistente - HRC 58 +/- 2

Inseri GRIP reversibili, completamente dentati da un lato e scaricati al centro dall'altro, per una presa pezzo ottimale e solida.

Compatibile con sistema Zero Point.



CODE	Price List	HT	Larghezza ganasce W mm	Apertura massima A mm	Altezza morsa B mm	Altezza corpo C mm	Larghezza base D mm	Lunghezza base E mm	Peso Kg
C632750X120	945,00	654,00	50	94	65	45	79,9	120	2,7
C632788X120	975,00	610,00	88	96	65	38	89,9	120	3,6
C632788X160	1.097,00	698,00	88	136	65	38	89,9	160	4,4
C632788X200	1.097,00	780,00	88	176	65	38	89,9	200	5,2
C6327123X210	1.826,00	1.090,00	123	183	89	57	124,9	210	10,9
C6327123X260	2.070,00	1.175,00	123	233	89	57	124,9	260	12,8
C6327123X310	2.435,00	1.440,00	123	283	89	57	124,9	310	14,8
C6327123X360	2.678,00	1.615,00	123	333	89	57	124,9	360	17

Presetting

Eye Trim Evo

Preset ad alte prestazioni, preciso e affidabile, progettato per garantire elevata ripetibilità e accuratezza di misura. Grazie a elettronica e righe ottiche di ultima generazione offre performance superiori, mentre lo schermo resistente a polveri e liquidi assicura affidabilità anche in ambienti difficili. Il software intuitivo facilita l'interconnessione tra operatori, strumenti e macchine in officina.

CODE	Price List	HT	Campo di misura X mm	Campo di misura Z mm	Ingrandimento	Peso Kg
C4716EVO	10.700,00	7.600,00	360	460	25x	105

Portamandri per presetting

CODE	Price List	HT	Descrizione
C471740	534,00	399,00	Portamandrino ISO 40
C471750	534,00	399,00	Portamandrino ISO 50
C471763	1.620,00	1.200,00	Portamandrino HSK 63



Banco completo serie bx

CODE	Price List	HT	Dimensioni mm	Colore	Portata Kg
P3151100	4.200,00	735,00	1500 x 700 x 870	Blu RAL5015	1000

METROLOGY



Perchè è importante utilizzare strumenti tarati in officina

*Avere strumenti tarati
da un Laboratorio
Accredia assicura la
riferibilità metrologica
che conferma
le misurazioni siano
accurate, confrontabili
e universalmente
riconosciute a livello
nazionale e
internazionale, per
garantire la qualità e la
fiducia dei risultati ai
propri clienti.*



Quali sono i rischi dovuti ad assenza di taratura?

1

Rischio tecnico

Gli strumenti di misura sono soggetti a deriva metrologica dovuta a fattori ambientali, usura e utilizzo.

2

Rischio economico

Errori di misura, anche minimi, possono generare scarti, rilavorazioni e inefficienze produttive con un impatto diretto sui costi aziendali.

3

Rischio legale e normativo

Strumenti non tarati possono causare contestazioni e non conformità alle certificazioni (come ISO 9001 e IATF 16949).

Perchè affidarsi ai nostri servizi di taratura?

Prestazioni controllate fin dal primo utilizzo

Tarare gli strumenti precedentemente al primo impiego garantisce risultati efficaci da subito, confermando l'accuratezza dello strumento nuovo e registrando il punto di partenza della riferibilità metrologica e delle prestazioni dello strumento nel tempo.



Azzeramento delle contestazioni sui pezzi lavorati

La taratura assicura strumenti accurati, riducendo scarti e lavorazioni fuori tolleranza.



Calibro digitale ip67

PRO67

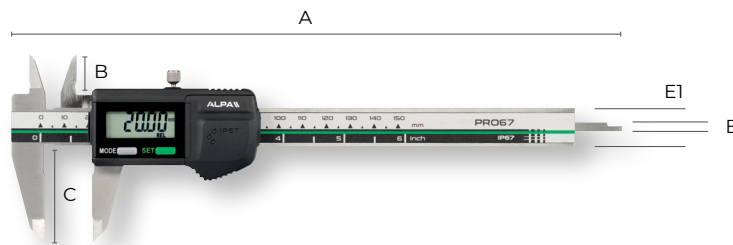
Accuratezza $\pm 0,03$ mm.
Risoluzione 0,01 mm.
Protezione IP67.
Elettronica protetta da polveri e
brevi immersioni in acqua.
Struttura in acciaio inox temprato.
Corsoio con vite di bloccaggio.



00275

Certificato di taratura
Accredia incluso

CODE	ALPA CODE	Price List	HT	Asta	Campo mm	A mm	B mm	C mm	E mm	E1 mm
D0007150P-A	AA017150P-A	245,00	155,00	■	0 ÷ 150	235	16	40	16	3,7 x 1,3
D0007150T-A	AA017150T-A	245,00	155,00	●	0 ÷ 150	235	16	40	16	Ø 1,5
D0007200-A	AA017200-A	274,00	206,00	■	0 ÷ 200	285	19	50	16	3,7 x 1,3
D0007300-A	AA017300-A	364,00	269,00	■	0 ÷ 300	400	21	60	17	3,7 x 1,3



Calibro digitale ip54

ABSolutus

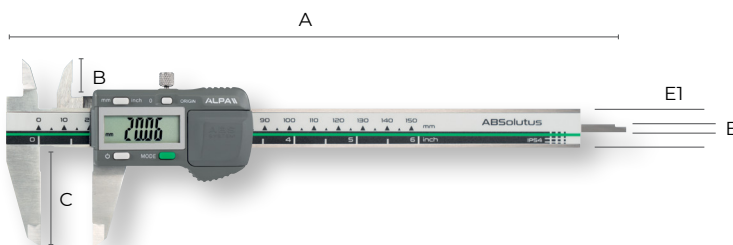
Accuratezza $\pm 0,03$ mm.
Risoluzione 0,01 mm.
Protezione IP54.
Elettronica protetta da polveri e
spruzzi d'acqua.
Struttura in acciaio inox temprato.
Corsoio con vite di bloccaggio.



00275

Certificato di taratura
Accredia incluso

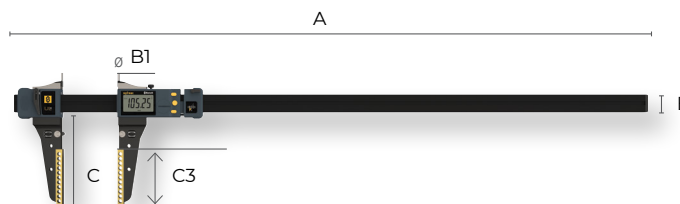
CODE	ALPA CODE	Price List	HT	Asta	Campo mm	A mm	B mm	C mm	E mm	E1 mm
D0009150P-A	AA019150P-A	150,00	90,00	■	0 ÷ 150	235	15,5	40	16	3,6 x 1,3
D0009150T-A	AA019150T-A	150,00	90,00	●	0 ÷ 150	235	15,5	40	16	Ø 1,5
D0009200-A	AA019200-A	199,00	134,00	■	0 ÷ 200	287	19,5	50	16	3,6 x 1,3
D0009300-A	AA019300-A	274,00	179,00	■	0 ÷ 300	390	21,5	60	16	3,6 x 1,3



Calibro digitale in alluminio ip67 con bluetooth® preset e becchi mobili

Ultra light caliper UL4

Risoluzione 0,01 mm.
Protezione IP67.
Elettronica protetta da polveri e
brevi immersioni in acqua.
Struttura in alluminio rinforzato.
Corsoio con vite di bloccaggio.
Becchi in acciaio inox con rivestimento TiN.
Scocca rinforzata con guide prismatiche interne.
Forza di misura visualizzata sia in tiro che spinta.

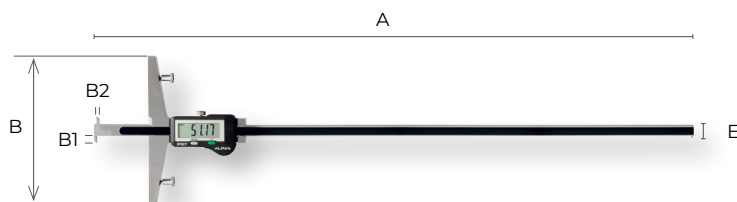


CODE	ALPA CODE	Price List	HT	Campo mm	A mm	B1 mm	C mm	C3 mm	E mm	Accuratezza mm
D0028400BT	AA046400BT	2.188,00	1.590,00	0 ÷ 400	796	Ø 5	202	124	38	0,030
D0028600BT	AA046600BT	2.459,00	1.790,00	0 ÷ 600	1001	Ø 5	202	124	38	0,040
D00281000BT	AA0461000BT	2.947,00	2.290,00	0 ÷ 1000	1411	Ø 5	202	124	38	0,050
D00281500BT	AA0461500BT	4.115,00	3.200,00	0 ÷ 1500	1926	Ø 5	202	124	38	0,090
D00282000BT	AA0462000BT	5.830,00	4.300,00	0 ÷ 2000	2441	Ø 5	202	124	38	0,120
D00282500BT	AA0462500BT	7.393,00	5.450,00	0 ÷ 2500	2956	Ø 5	202	124	38	0,150
D00283000BT	AA0463000BT	8.254,00	5.990,00	0 ÷ 3000	3471	Ø 5	202	124	38	0,200

Calibro digitale di profondità ip67 con preset

MEGAline

Accuratezza $\pm 0,03$ mm (300).
 Risoluzione 0,01 mm.
 Protezione IP67.
 Elettronica svizzera protetta da polveri e
 brevi immersioni in acqua.
 Struttura in acciaio inox temprato.
 Corsoio con vite di bloccaggio.
 Facilità di utilizzo grazie alla forma ergonomica.
 Puntale intercambiabile tiro/spinta sullo stesso piano.
 Predisposizione per ponte mobile.

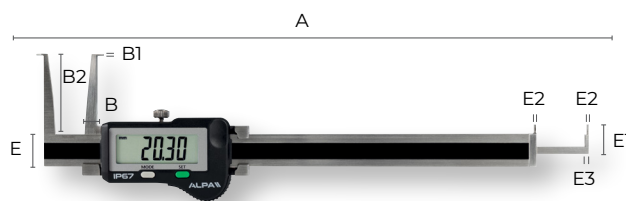


CODE	ALPA CODE	Price List	HT	Campo mm	A mm	B mm	B1 mm	B2 mm	E mm
D0103300	AA064300	1.041,00	790,00	0 ÷ 300	410	150 x 12	7	2,5	12 x 4
D0103400	AA064400	1.161,00	835,00	0 ÷ 400	510	150 x 12	7	2,5	12 x 4
D0103500	AA064500	1.363,00	980,00	0 ÷ 500	610	150 x 12	7	2,5	12 x 4
D0103600	AA064600	1.509,00	1.085,00	0 ÷ 600	710	150 x 12	7	2,5	12 x 4
D0103800	AA064800	2.192,00	1.575,00	0 ÷ 800	910	150 x 12	7	2,5	12 x 4
D01031000	AA0641000	2.703,00	1.990,00	0 ÷ 1000	1110	150 x 12	7	2,5	12 x 4

Calibro digitale per gole e canalini ip67 con preset

MEGAline

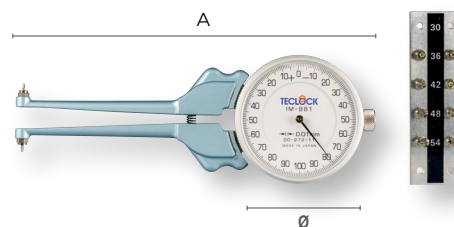
Accuratezza $\pm 0,03$ mm.
 Risoluzione 0,01 mm.
 Protezione IP67.
 Elettronica svizzera protetta da
 polvere e
 brevi immersioni in acqua.
 Struttura in acciaio inox temprato.
 Corsoio con vite di bloccaggio.
 Facilità di utilizzo grazie alla
 forma ergonomica.



CODE	ALPA CODE	Price List	HT	Campo mm	A mm	B mm	B1 mm	B2 mm	E mm	E1 mm	E2 mm	E3 mm
D014610170	AA086170	787,00	605,00	10 ÷ 170	230	3,5	0,95	32	16,5 x 4	15	1	2
D014620180	AA086180	856,00	660,00	20 ÷ 180	230	8,5	0,95	32	16,5 x 4	15	1	2

Misuratore rapido per interni ad alta precisione

Risoluzione 0,01 mm.
 Movimento brevettato antiurto con corsa di solo 2 mm
 per misure di alta precisione.
 Corpo strumento e bracci in ghisa.
 Massima stabilità termica e ripetibilità.
 Tastini intercambiabili a profilo conico per
 ingresso in gole profonde e strette.



CODE	ALPA CODE	Price List	HT	Campo mm	Accuracy mm	Spare contact points	A mm	Ø mm
D2115020034	BB36534	442,00	310,00	20 ÷ 35	$\pm 0,01$	7 coppie M2.5	165	62
D2115030060	BB36560	466,00	330,00	30 ÷ 62	$\pm 0,01$	5 coppie M3.5	170	62
D2115055150	BB365150	494,00	350,00	55 ÷ 153	$\pm 0,01$	6 coppie M3.5	183	62



Altimetro

V1+

Questo modello supera le caratteristiche fondamentali del modello V1, soddisfacendo le esigenze di coloro che desiderano ampliare le proprie capacità di misura. Implementa la misurazione bidirezionale, che aumenta la versatilità senza richiedere accessori aggiuntivi, inoltre il V1+ è perfetto anche per la misurazione di diametri, sia interni che esterni. Offre inoltre una regolazione fine avanzata e una forza di misura costante, entrambi fondamentali per migliorare la precisione e la ripetibilità della misurazione. Robusto e facilmente trasportabile. Interfaccia utente chiara e semplice. Contrappeso integrato nella colonna. Movimento del carrello rapido e fluido. Progettato e prodotto in Svizzera. Capacità di misurazione del diametro. Gestione della forza di misura. Connettività RS232. La specifica +GR nel codice tecnico indica la base in granito.

CODE	ALPA CODE	Price List	HT	Campo mm	Base mm	A mm
D4251300P	GA0100300P	4.350,00	3.610,00	306	203 x 129	526
D4251600P	GA0100600P	4.820,00	3.880,00	611	205 x 156	831



A



Altimetro con bluetooth®

Hi_Cal V2 Smart

Risoluzione 0,001mm.
Accuratezza: 2,5+L/175mm.
Meccanica completamente ridisegnata.
Compatto e maneggevole.
Accendere e misurare, massima semplicità.
Misure di altezze, spessori, profondità, diametri interni / esterni e interassi.
Tecnologia di trasmissione dati Bluetooth integrata.
Connettori mini-USB e seriale per trasmissione dati via cavo.
Motorizzazione progressiva di nuova generazione.
Forza di misura estremamente ridotta (regolabile 0,2-0,3N).
Visualizzazione contemporanea di diametro e interasse.
Cambio rapido dei tastatori.
Ampia scelta di accessori.
Superficie di lavoro ridotta "formato A4".

CODE	ALPA CODE	Price List	HT	Campo mm	Base mm	A mm
D4255155	GA030155	4.888,00	4.355,00	0 + 155	92 x 147	381
D4255320	GA030320	5.337,00	4.755,00	0 + 320	92 x 147	531
D4255470	GA030470	6.400,00	3.585,00	0 + 470	112 x 172	681



A

NEW

NEW

Tamponi lisci p/np in set

In acciaio temprato.
Tolleranza H7.
Forniti in valigetta di legno.



Certificato di taratura
Accredia incluso

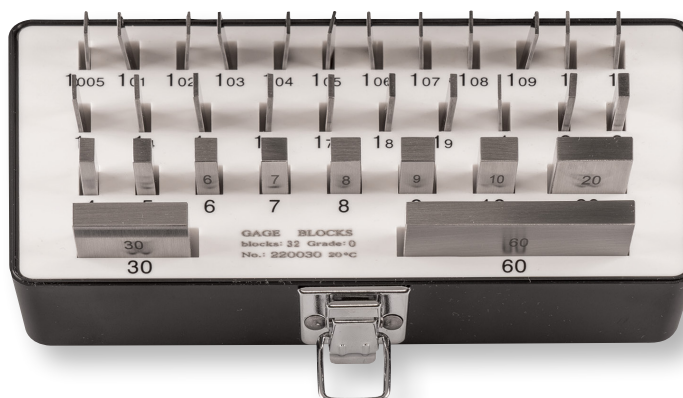


00275

CODE	ALPA CODE	Price List	HT	Composizione set Ø mm	Pezzi
D551615-A	FA188D-A	1.842,00	1.105,00	32-34-35-36-38-40-42-44-46-48-50-52-55-58-60	15
D551626-A	FA188C-A	2.425,00	1.450,00	3-4-5-6-7-8-10-11-12-13-14-15-16-17-18-20 21-22-23-24-25-26-27-28-29-30	26

Set di blocchetti di riscontro in acciaio

Conforme alla norma ISO 3650 DIN 861.



Certificato di taratura
Accredia incluso



00275

CODE	ALPA CODE	Price List	HT	Classi	Pezzi	Set pz.	Dimensioni mm	Progressione mm
D5710322-A	FA010322-A	478,00	285,00	2	32	1 9 9 9 3 1	1,005 1,01 ~ 1,09 1,1 ~ 1,9 1 ~ 9 10 ~ 30 60	- 0,01 0,1 1 10 -
D5710472-A	FA010472-A	641,00	385,00	2	47	1 9 9 24 4	1,005 1,01 ~ 1,09 1,1 ~ 1,9 1 ~ 24 25 ~ 100	- 0,01 0,1 1 25
D5710471-A	FA010471-A	990,00	700,00	1	47	1 9 9 24 4	1,005 1,01 ~ 1,09 1,1 ~ 1,9 1 ~ 24 25 ~ 100	- 0,01 0,1 1 25

Rugosimetro portatile con bluetooth®*LITE surf*

Rugosimetro tascabile con tastatore in diamante ruotabile di 90° con trasmissione ottica del segnale. Filtro Gaussiano. Puntalino intercambiabile. Le dimensioni estremamente contenute (le più piccole in circolazione) e la velocità di ricarica della batteria, tramite cavo USB, rendono questo strumento un punto di svolta nella concezione di strumenti per la misura della forma. Possibilità di scaricare l'applicazione sul cellulare e sul computer al fine di poter scaricare i dati via Bluetooth.

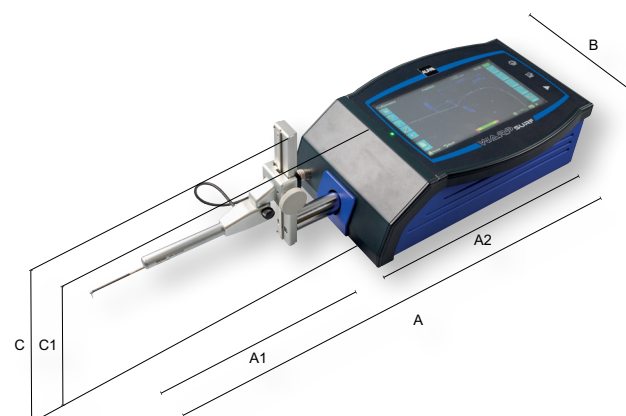


CODE	ALPA CODE	Price List	HT	A mm	B mm	C mm	g	Bluetooth
D7240LITEND	LA251LITEND	2.290,00	1.950,00	160,6	33,6	33,8	200	NO
D7240LITEBT	LA251LITEBT	2.566,00	2.250,00	160,6	33,6	33,8	200	Si

Rugoprofilometro portatile bluetooth®*WARPsurf*

Questo nuovo rugoprofilometro rivoluziona la misura della rugosità. Ampio display touchscreen 7 pollici a 16 milioni di colori. 81 parametri di rugosità secondo le principali norme internazionali. CAD integrato per l'analisi del profilo. Ampio campo di misura 5000µm in rugosità e in profilometria. Risoluzione 0,1nm (0,0001µm) su 5000 µm. Salvataggio automatico ultime 6 misure, salvataggio manuale fino a 1000 misure di profilometria e 4000 misure di rugosità (grafici+parametri).

- Campo di misura: Z = 5000 µm
- Risoluzione: 0,1 nm (0,0001 µm) su ± 1500 µm
- Lunghezza di cut-off: 0,08 - 0,25 - 0,8 - 2,5 - 8 mm
- Numero di cut-off: da 1 a 20 cut-off (entro i 60 mm utili di X)
- Corsa di esplorazione: X=60 mm
- Tastatore: Induttivo differenziale ad aste intercambiabili (solo parte terminale in Carbonio)



CODE	ALPA CODE	Price List	HT	A mm	A1 mm	A2 mm	B mm	C mm	C1 mm	g
D7246RP	LA253RP	47.050,00	13.900,00	520,2	182,4	272,5	176	141,7	86,2	3,65

Rugosimetro ad alte prestazioni*FACETest 80*

Il rugosimetro FACETest 80 unisce la semplicità d'uso alle potenzialità di uno strumento da laboratorio, permettendo di misurare superfici complesse, profili e parti raggiate con estrema precisione grazie al traslatore con spostamento micrometrico e ai tastatori con diamante libero. L'interfaccia touchscreen intuitiva e il display a colori consentono all'operatore di impostare rapidamente i parametri e visualizzare grafici interattivi e personalizzabili, stampabili immediatamente tramite la stampante termica integrata. Grazie al traslatore TL90 leggero e compatto e all'innesto magnetico dei tastatori, il FACETest 80 garantisce un posizionamento accurato sul pezzo, risultando ideale sia per i reparti di produzione che per la sala metrologica.



CODE	ALPA CODE	Price List	HT	A mm	B mm	C mm	D mm	g
D724302	LA255TL90	7.806,00	6.900,00	490	50	70	140	3,10



CODE	ALPA CODE	Price List	HT	Campo mm	Accuratezza mm	Profondità mm
D1276025035	BA22535	2.427,00	1.645,00	25 ÷ 35	0,004	66
D1276035050	BA22550	2.479,00	1.690,00	35 ÷ 50	0,004	80
D1276050065	BA22565	2.232,00	1.730,00	50 ÷ 65	0,005	80
D1276065080	BA22580	2.232,00	1.730,00	65 ÷ 80	0,005	80
D1276080100	BA225100	2.539,00	1.890,00	80 ÷ 100	0,005	85

Micrometro digitale millesimale per interni ad azionamento rapido ip67 con bluetooth® e preset

Risoluzione 0,001 mm.
 Protezione IP67.
 Elettronica protetta da polveri e brevi immersioni in acqua.
 4 Preset.
 Forniti con certificato UKAS delle teste di misura e degli anelli di taratura.
 Azionamento rapido a pistola ad alta ripetibilità.
 Ideale per controlli in serie.
 Contatti in metallo duro.
 Misurazione di fori ciechi a partire dal Ø 12,5 mm.
 Teste di misura per filetti, canalini, gole, fori profondi e molte altre applicazioni disponibili su richiesta.



CODE	ALPA CODE	Price List	HT	Campo mm	Testine di misura Pz.	Anelli di riscontro Pz.
D1286006010SET	BA24210SET	2.075,00	1.590,00	6 ÷ 10	2	1
D1286006020SET	BA24220SETL	2.998,00	2.330,00	6 ÷ 20	5	3
D1286010020SET	BA24220SET	2.501,00	1.945,00	10 ÷ 20	3	2
D1286020050SET	BA24250SET	3.253,00	2.525,00	20 ÷ 50	3	2
D1286020100SET	BA242100SETL	5.343,00	4.155,00	20 ÷ 100	6	2
D1286050100SET	BA242100SET	3.629,00	2.825,00	50 ÷ 100	3	2

Set di micrometri digitale millesimale per interni ad azionamento rapido ip67 con bluetooth® e preset

Risoluzione 0,001 mm.
 Protezione IP67.
 Elettronica protetta da polveri e brevi immersioni in acqua.
 4 Preset.
 Forniti con certificato UKAS delle teste di misura e degli anelli di taratura.
 Azionamento rapido a pistola ad alta ripetibilità.
 Ideale per controlli in serie.
 Contatti in metallo duro.
 Misurazione di fori ciechi a partire dal Ø 12,5 mm.
 Composizioni in cofanetto di legno complete di anelli di taratura.

Macchina di misura a scansione lineare

SCAN S25

Macchina di misura ottica a scansione lineare per minuterie cilindriche con campo di misura da Ø 0,2 mm a Ø 26 mm e lunghezze fino a 200 mm. Il sistema esegue in pochi secondi il controllo di particolari torniti e componenti rotativi per i settori automotive, aerospace e dentale. Integra tecnologie avanzate per l'analisi ottica delle filettature esterne. Campo di misura con diametro da 0,2 a 26 mm e lunghezza di 200 mm, con risoluzione di 0,0001 mm e capacità di carico di 3 kg. Le accuratze certificate sono di (0,9+D/100) µm sul diametro e (2,5+L/200) µm sulla lunghezza. Il sistema garantisce una ripetibilità di 0,5 µm per il diametro e 0,8 µm per la lunghezza.



CODE	Dimensioni X - Y - Z mm
LA870S25	460 x 544 x 590
LA870S25T	460 x 544 x 590

* Prezzo a richiesta

Macchina di misura ottica verticale dinamica

SCAN S65

Risoluzione diametro 0,0001 mm, risoluzione lunghezza 0,0001 mm, accuratezza diametro (1 + D[mm]/100) µm e accuratezza lunghezza (3 + L[mm]/200) µm. Ripetibilità diametro 0,5 µm e ripetibilità lunghezza <1 µm. Velocità di movimento assiale fino a 160 mm/s. Peso massimo pezzo 60 kg, peso macchina 420 kg. Interfaccia operatore intuitiva con touchscreen da 8". Tecnologia ottica e di imaging di ultima generazione per misure statiche e dinamiche, con illuminazione LED dinamica per un feedback chiaro. Master di calibrazione integrato con sensori di temperatura. Tetto retraibile per facilitare il carico dall'alto di componenti pesanti e mandrino rotante per misure dinamiche. Funzione Reflex SCAN+ per misurazioni istantanee senza programmazione. Fornita completa di PC e software, pronta per l'automazione.



CODE	Modello	Ø max pezzo mm	Lunghezza max pezzo mm	Asse inclinabile
LA875S65	S65	65	350	-
LA875S65T	S65T	65	350	✓

* Prezzo a richiesta

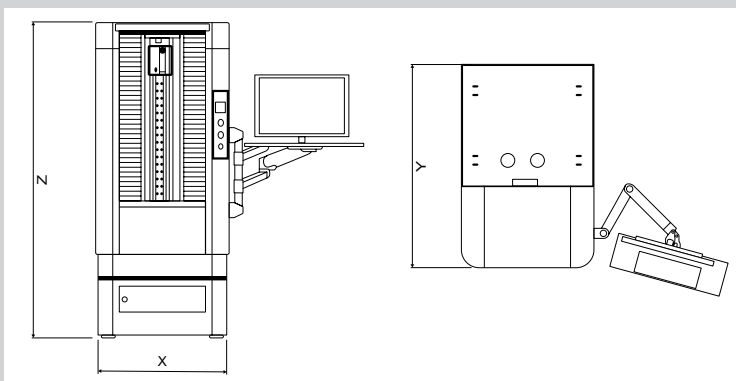
Macchina di misura ottica con sonda 3d

SCAN S145

Il sistema SCAN S145 integra una soluzione multisensore che combina misure ottiche e tattili tramite sonda Renishaw SP25M, permettendo la rilevazione di elementi non visibili come fori ciechi e cave. La configurazione prevede stili intercambiabili, routine di qualifica automatizzata della sonda e programmazione intuitiva tramite toolbar dedicata. Le applicazioni principali includono la misura di forma, dimensione e posizione di fori, rotondità ed eccentricità radiale e assiale.



Risoluzione di 0,0001 mm per diametro e lunghezza con accuratezze rispettivamente di $(1,5 + D/100) \mu\text{m}$ e $(4 + L/100) \mu\text{m}$. Lo strumento garantisce una ripetibilità di 0,5 μm sul diametro e 1,0 μm sulla lunghezza, con capacità di serraggio fino a $\varnothing 145 \text{ mm}$ e portata massima di 100 kg. Le velocità operative raggiungono 160 mm/s per il posizionamento assiale e 360°/s per l'asse rotativo.



CODE	Modello	X mm	Y mm	Z mm	Lunghezza max pezzo mm	Volume di misura della sonda mm	kg
LA880S145	S145	780	1180	1832	615	PX 615 / PY +60 ÷ -40 / PZ +130 ÷ -15	550
LA880S145L	S145L	780	1180	2090	1280	PX 1230 / PY +60 ÷ -40 / PZ +130 ÷ -15	670
LA880S145XL	S145XL	780	1188	2690	1800	PX 1230 / PY +60 ÷ -40 / PZ +130 ÷ -15	797

* Prezzo a richiesta

LUBRICANTS



Come preparare le vasche dei lubrorefrigeranti in vista della chiusura estiva?

Con l'avvicinarsi della stagione estiva, molte aziende vanno incontro ad un periodo di fermo macchina sia per interventi di manutenzione, che per calo della domanda o semplicemente ferie. Sebbene arrestare i macchinari sia prassi comune, trascurare le vasche delle macchine utensili e conseguentemente i lubrorefrigeranti può comportare seri inconvenienti alla ripresa delle attività.

La manutenzione delle vasche richiede poco tempo, ma rappresenta una fase fondamentale per una chiusura efficace. Ecco come procedere correttamente.

Perché preparare le vasche è fondamentale?

Durante l'attività quotidiana le vasche accumulano depositi di lubrorefrigeranti, trucioli e residui vari. Se lasciate inattive per settimane senza interventi, possono generarsi:

- Crescita batterica e cattivi odori
- Corrosione o ossidazione dei componenti interni
- Degradazione e instabilità del refrigerante
- Rendimento ridotto del fluido e possibili irritazioni cutanee per gli operatori



Con pochi accorgimenti preventivi è possibile conservare la qualità del fluido, ridurre i tempi di manutenzione e agevolare la ripartenza.

5 Azioni chiave per preparare le vasche alla chiusura estiva

1

Rimuovere l'Olio Superficiale

Utilizza un disoleatore a nastro o a coalescenza per evitare lo sviluppo di batteri che degradano il fluido

2

Eliminare i Residui Solidi

Rimuovi quanto più possibile fanghi, trucioli e detriti. I solidi accumulati alimentano la proliferazione microbica e possono ostruire il sistema al riavvio.

3

Rabboccare e Correggere la Concentrazione del Fluido

Controlla la concentrazione del lubrorefrigerante e, se necessario, aggiungi fluido nuovo correttamente diluito.

4

Utilizzare un Additivo Alcalinizzante (Facoltativo)

Se la macchina resterà ferma per oltre due settimane, o in ambienti particolarmente caldi e umidi, valuta l'aggiunta di un alcalinizzante compatibile con il tuo fluido.

5

Coprire la vasca

É consigliabile proteggere la vasca con una copertura traspirante come una rete o un coperchio non sigillante. Questo ridurrà l'evaporizzazione e consentirà una ventilazione minima, utile a evitare condensa e condizioni aerobiche.

Cosa controllare alla ripresa?



Verificare lo stato del fluido prima di accendere la macchina: odori insoliti, cambi di colore e segni di separazione.



Misura pH e concentrazione e correggi se necessario



Fai circolare il lubrorefrigerante per 15-30 minuti prima di avviare la produzione in modo da riossigenarlo e uniformarlo.



Preparare le vasche prima della chiusura estiva ti permette di risparmiare tempo, denaro e imprevisti. Inoltre, prolunga la durata utile dei lubrorefrigeranti e facilita una ripresa fluida delle attività.

Miscelatore volumetrico

MV

CODE	Price List	HT	Concentrazione	Flusso L/h	Pressione acqua Bar	Modello
H366010	943,00	726,00	1 - 10%	1600	da 0,7 a 8	Base
H366012	1.286,00	990,00	1 - 10%	1600	da 0,7 a 8	Completo

Lubrorefrigerante miscibile in acqua

MULTIFLUID S UNI

CODE	Price List	HT	Quantità L	Confezione
H00440025	195,00	185,00	25	Tanica
H00440200	1.380,00	1.311,00	200	Fusto

Vasche di contenimento in acciaio per fusti

WX9914

CODE	Price List	HT	Capacità stoccaggio	Volume di raccolta l
P6915F1	553,79	290,00	1 fusto da 200 l	200
P6915F2	596,23	330,00	2 fusti da 200 l	230
P6915F4SQ	751,12	480,00	4 fusti da 200 l	330
P6915F4	995,12	550,00	4 fusti da 200 l	330
P6915F8	1.503,30	749,00	8 fusti da 200 l	650





Aspiratori industriali

Mini Twistoil

Aspiratore industriale per aspirazione e separazione di olio e trucioli metallici da macchine utensili, con scarico dei liquidi per gravità. Dotato di 2 motori bypass silenziosi, sistema di separazione con cestello grigliato per il recupero dei trucioli, galleggiante di sicurezza con arresto automatico e valvola a sfera per lo scarico facilitato. Completo di vuotometro per il controllo dello stato del filtro.

CODE	Price List	HT	Capacità liquidi L	Capacità solidi L	Alimentazione V - Hz	Potenza kw - HP	Depressione max mBar	Portata aria max L/min	Livello sonoro dB(A)	Dimensioni mm
H4101070	2.240,00	1.679,00	70	40	230-50/60	2,6 - 3,5	250	380	70	565 x 770 x 1210

Detergenti sanificanti per macchine utensili

COOLSAN

CODE	Price List	HT	Quantità L	Confezione
H35120005	46,75	44,00	5	Tanica
H35120025	484,25	172,00	25	Tanica

Additivo conservante biocida per emulsioni

CLEAN BATT B

CODE	Price List	HT	Quantità L	Confezione	Aspetto concentrato	Densità a 20°C kg/L	pH (5%)
H35180005	450,00	143,00	5	Tanica	Giallo paglierino	1,060	3,4



Aspiratori industriali

TWIST OIL EVO

Aspiratore industriale progettato per aspirare e separare olio e trucioli metallici dalle vasche dei centri di lavoro. Dotato di tre motori monofase e di un serbatoio da 200 litri, consente aspirazione e scarico dei liquidi in continuo grazie a una pompa integrata. La separazione dei trucioli avviene tramite un cestello in acciaio microforato, che facilita lo smaltimento e rende il liquido filtrato riutilizzabile. Lo scarico è rapido grazie alla pompa elettrica, con tempi indicativi di aspirazione di 200 litri in 80 secondi e di scarico di 200 litri in 100 secondi. Il motore è protetto da una cartuccia antiolio e un vuotometro segnala eventuali ostruzioni o la necessità di sostituire il filtro.

- + **Svuotamento rapido della vasca**
- + **Non richiede il presidio dell'operatore grazie all'arresto automatico del troppo pieno**
- + **Manutenzione semplice grazie all'assenza della pompa ausiliaria esterna**
- + **Separazione truciolo da liquido**
- + **Utilizzo immediato e semplice**



Alimentazione	V - Hz	230-50/60
Depressione max	mBar	250
Portata aria max	L/min	570
Livello sonoro	dB(A)	72
Dimensioni	mm	1050 x 619 x 1670

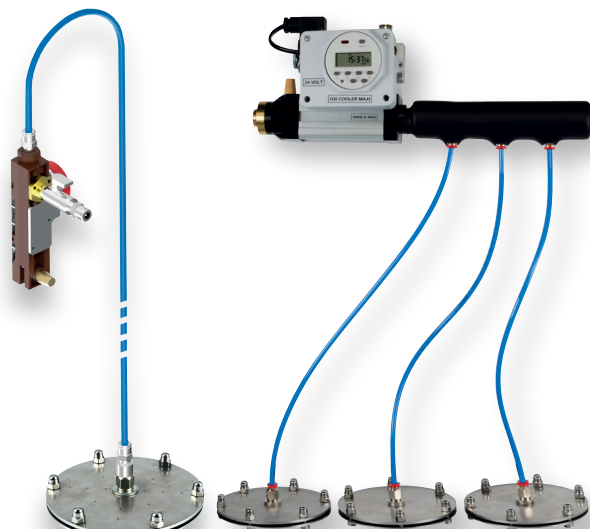
CODE	LANDOIL CODE	Price List	HT	Capacità liquidi L	Capacità solidi L	Alimentazione V - Hz	Potenza kw - HP	Depressione max mBar	Portata aria max L/min	Livello sonoro dB(A)
H4102200	H4102200	4.800,00	3.648,00	200	35	230-50/60	3,9 - 5,2	250	570	72

Ossigenatori per emulsioni

OXI COOLER

OXI COOLER è un sistema semplice per ossigenare e raffreddare le emulsioni. Basta inserire i tubi gorgogliatori nel fondo della vasca e collegarlo all'aria compressa. Il modello base, con un gorgogliatore, è combinato con un raffreddatore Delta 40 e include un magnete per il fissaggio su pareti metalliche. Il modello maxi, con tre gorgogliatori, è azionato dal Delta 40 Turbo Kompact e viene fornito con una staffa per supportare il sistema, comprensivo di raffreddatore, elettrovalvola e centralina.

CODE	Price List	HT	Pressione Bar	Temperatura in uscita °C	Aria NL/min	Peso kg
H3267001	334,00	250,00	1,5	-1,5	32	1,2
			3	-15	74	
			4	-21,5	94	
			5	-24,5	115	
H3267003	954,00	713,00	1,5	-9	170	3,2
			3	-19	290	
			4	-22	410	
			5	-24	525	





Olio intero da taglio

MIRZAN EP

Mirzan EP è un fluido da taglio sintetico, privo di oli minerali, ideale per lavorazioni gravose su acciai, inox e leghe di alluminio e gialle. Garantisce ottima lubrificazione, lunga durata e protezione EP.

CODE	CODE LANDOIL	Price List	HT	Serie	Quantità L	Confezione
H11657150025	LN10200025	185,00	175,00	715	25	Tanica
H11657150200	LN10200200	1.300,00	1.235,00	715	200	Fusto
H11657220025	LN10210025	177,50	168,00	722	25	Tanica
H11657220200	LN10210200	1.240,00	1.178,00	722	200	Fusto
H11657300025	LN10220025	175,00	166,00	730	25	Tanica
H11657300200	LN10220200	1.220,00	1.159,00	730	200	Fusto



Olio per guide e slitte

CARRIER

Carrier è un olio lubrificante per guide, slitte e cuscinetti, con oli selezionati e additivi privi di zinco. Garantisce ottima adesività, protezione sotto carichi gravosi e prestazioni elevate su guide idrostatiche, circuiti idraulici e cuscinetti lenti.

CODE	CODE LANDOIL	Price List	HT	Serie	Quantità L	Confezione
H2016320025	LN23000025	165,75	157,00	1	25	Tanica
H2016680005	LN23010005	61,70	58,00	2	5	Tanichetta
H2016680025	LN23010025	174,25	163,00	2	25	Tanica
H2016680200	LN23010200	1.170,00	1.112,00	2	200	Fusto
H2016220025	LN23030025	181,50	172,00	4	25	Tanica
H2016220200	LN23030200	1.252,00	1.189,00	4	200	Fusto



Olio idraulici

ABACUS PLUS

ABACUS PLUS sono lubrificanti idraulici a base minerale, senza zinco, con proprietà detergenti e antiossidanti. Utilizzabili anche in riduttori moderatamente caricati, sono resistenti all'acqua e conformi alle normative ISO-L-HM, DIN 51524/2 HLPD e MB-Approval DBL 6721.

CODE	Price List	HT	Serie	Quantità L	Confezione
H2021320025	190,00	180,00	32	25	Tanica
H2021320200	1.392,00	1.322,00	32	200	Fusto
H2021460005	67,00	63,00	46	5	Tanichetta
H2021460025	210,00	199,00	46	25	Tanica
H2021460200	1.465,00	1.391,00	46	200	Fusto
H2021680025	226,00	214,00	68	25	Tanica
H2021680200	1.700,00	1.615,00	68	200	Fusto

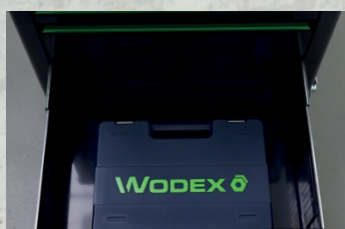
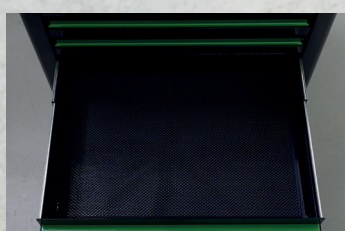


* Fino ad esaurimento scorte

MRO



Un Carrello, Infinite Opzioni



**Tutto quello di cui hai bisogno
a portata di mano**

*7 cassette, ognuno con portata
massima di 40Kg, possono
contenere in totale fino a
1000 utensili*



Ottimizza il tuo spazio

*Organizza al meglio i tuoi utensili
e configura ogni cassetto a tuo
piacimento grazie al
sistema modulare
WODEX MODULAR SYSTEM*



Completamente configurabile

*Adattalo alle tue esigenze.
Hai molteplici possibilità di
comporre il tuo assortimento.*



Carrelli con assortimento MRO



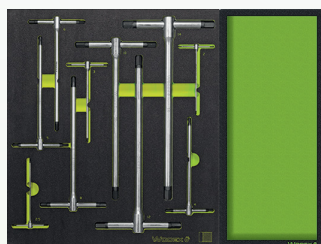
CODE	Price List	HT	Composizione
E8260B7	834,30	450,00	Carrello WX9445/B7SCS
E7765241	2.362,00	1.344,00	Carrello WX9445/B7SCS + Set 241 utensili

CODE	Price List	HT	Composizione
E8215B7S	1.478,84	700,00	Carrello WX9410/B7SCS
E7767241	2.898,00	1.594,00	Carrelli WX9410/B7SCS + Set 241 Utensili

+ Assortimento di 241 utensili



WX1060/SE16 Chiavi combinate
WX4230/SE10 Giraviti per viti a taglio e croce PH



WX2717/SE10 Chiavi a T maschio esagonale con asta fissa
WX9492 Vasca vuota



WX2095/SE71 Chiavi a bussola 1/4" e 1/2"
WX3750/SE4 Pinze e tronchesi
WX9492 Vasca vuota



WX9505/SE6 Utensili assortiti
WX9512/SE12 Seghetto e tronchese



WX6620 Torce modulari LED
WX6621 Batterie LI-ION
WX9520/SE17 Chiavi a maschio esagonale Giravite STUBBY
WX4950/SE6 Cacciapine acciaio
WX9515/SE12 Utensili assortiti



WX7250/S25 Punte HSS 1-13X0,5 kit 25 pz



WX7360/S14 Maschi e punte HSS M3-M12 kit



WX7400/S6 Svasatori DIN335C HSS-CO5 kit



WX4590/31 Inserti 1/4E kit 31 pz

Carrelli con assortimento MRO



CODE	Price List	HT	Composizione
E8260B7	834,30	450,00	Carrello WX9445/B7SCS
E7771205	2.382,00	1.344,00	Carrello WX9445/B7SCS + Set 205 Utensili

CODE	Price List	HT	Composizione
E8215B7S	1.478,84	700,00	Carrello WX9410/B7SCS
E7772205	2.898,00	1.594,00	Carrello WX9410/B7SCS + Set 205 utensili

+ Assortimento di 205 utensili



WX1060/SE12	Chiavi combinate
WX1010/SE8	Chiavi a forchetta doppie
WX9512/SE12	Seghetto e tronchesi



WX3750/SE4	Pinze e tronchesi
WX4210/SE6	Giraviti a taglio +PH+PZ
WX2750/SE6	Chiavi c/impugnatura Hex



WX1350/SE5	Chiavi a cricco reverse
WX2290/SE40	Chiavi bussola 1/2"
WX2080/SE41	Chiavi bussola 1/4"
WX4950/SE6	Cacciaspine acciaio



WX3400/S3	Pinze dritte anelli
WX3410/S3	Pinze dritte anelli
WX9500/SE2	Kit martello e mazzuola



WX7612/SE5	Kit di lime
WX9510/SE3	Kit di utensili da taglio ed illuminazione
WX9600/SE10	Giraviti micro TG+PH+PZ
WX9691/SE7	Utensili misura

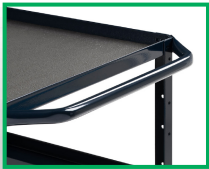


WX7360/S14
Maschi e punte HSS M3-M12 kit



WX7250/S19
PUNTE HSS 1-10X0,5 KIT

La dotazione standard
comprende un tappeto in
gomma da posizionare sul
piano superiore



Ruote in gomma antitraccia
Ø125 mm, di cui due fisse e due
girevoli con freno



Carrelli Premium Quality a 3
ripiani in lamiera d'acciaio con
verniciatura epossidica blu RAL
5004 e maniglia tubolare in
acciaio Ø25 mm



Carrelli a 3 ripiani

CODE	Price List	HT	Dimensioni mm	Portata kg	Peso kg
P543501	360,00	205,00	1028 x 615 x 846	300	35

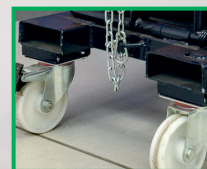
Tappetini anti-fatica pvc

CODE	Price List	HT	Dimensioni cm	Spessore mm	Peso kg/m ²	Classificazione	Materiale	Colore
P7630NG10	86,34	76,00	60 x 91	14	5,5	Bfl-S1	PVC	Nero-Giallo
P7630NG20	260,45	208,00	91 x 150	14	5,5	Bfl-S1	PVC	Nero-Giallo
P7630NG30	544,89	409,00	91 x 300	14	5,5	Bfl-S1	PVC	Nero-Giallo
P7630NG40	2.347,28	1.877,00	60 x 2280	14	5,5	Bfl-S1	PVC	Nero-Giallo

Vasca di raccolta a tenuta stagna con filtro in lamiera per la separazione delle sostanze liquide da quelle solide e rubinetto di scarico a sfera



Semplice e sicuro svuotamento automatico del contenitore mediante una leva di ribaltamento senza scendere dal carrello

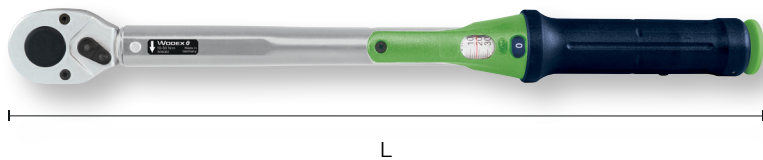


Contenitori portarottami ribaltabili inforcabili con carrello elevatore



Contenitori portarottami ribaltabili

CODE	Price List	HT	Modello	Portata kg	Peso kg	A x B x C mm	D mm	E mm	Inclinazione	Rubinetto
P4511280	1.379,17	699,00	lt - 280	600	80	970 x 750 x 890	700	790	25,1	laterale
P4511300	1.538,31	750,00	lt - 300	600	102	1350 x 820 x 650	490	520	63,5	frontale
P4511500	1.697,44	850,00	lt - 500	1000	130	1350 x 920 x 910	700	740	57,6	frontale
P4511750	1.893,53	950,00	lt - 750	1350	152	1350 x 1070 x 1040	825	800	49,6	frontale
P45111000	2.045,71	1.099,00	lt - 1000	1700	181	1550 x 1070 x 1210	970	920	54	frontale



Chiavi dinamometriche a scatto

Chiavi dinamometriche meccaniche Premium Quality Made in Germany con cricchetto integrato per serraggi controllati destrorsi. Dotate di scala Nm facilmente leggibile con regolazione micrometrica, bloccaggio di sicurezza della coppia preimpostata, cricchetto reversibile e struttura in acciaio con impugnatura ergonomica ad alta resistenza.

Caratteristiche:

- Per applicazioni di serraggio controllato in senso orario con disinnesto meccanico automatico al raggiungimento della coppia preimpostata
- Segnale sensitivo (scatto) e acustico (click) al raggiungimento della coppia impostata
- Precisione di serraggio $\pm 3\%$, superiore ai requisiti della norma ISO, con riarmo automatico al rilascio dell'utensile dopo il disinnesto

Le chiavi vengono fornite con il certificato di taratura DIN EN ISO 6789-2:2017

CODE	Price List	HT	Capacità Nm	Attacco 	Risoluzione Nm	L mm
E6701025	483,34	118,00	5 ÷ 25	1/4"	0,10	286
E6701050	492,61	124,00	10 ÷ 50	3/8"	0,25	349
E6701100	494,67	125,00	20 ÷ 100	1/2"	0,50	409
E6701200	490,00	128,00	40 ÷ 200	1/2"	1,00	500



Chiavi dinamometriche a scatto

Chiavi dinamometriche Made in Germany per serraggi destrorsi e sinistrorsi con innesto rettangolare. Caratterizzate da una struttura in acciaio con impugnatura ergonomica, offrono una doppia scala di lettura con regolazione micrometrica e un pulsante di bloccaggio per garantire la massima sicurezza del valore impostato.

Caratteristiche:

- Per applicazioni di serraggio controllato in senso orario e antiorario con sistema a cambio rapido e bloccaggio utensili a perno
- Disinnesto meccanico al raggiungimento della coppia preimpostata con segnale sensitivo (scatto) e acustico (click)
- Precisione di serraggio $\pm 3\%$, superiore ai requisiti della norma ISO, con riarmo automatico al rilascio dell'utensile dopo il disinnesto

Le chiavi vengono fornite con il certificato di taratura DIN EN ISO 6789-2:2017

CODE	Price List	HT	Capacità Nm	Innesto mm	Risoluzione Nm	L mm	Peso g
E6697050	296,00	137,00	10 - 50	9 x 12	0,25	323	400
E6697100	220,00	147,00	20 - 100	9 x 12	0,5	370	730



Chiavi dinamometriche a scatto

Chiavi dinamometriche meccaniche a scatto MANOSKOP® 730N con impostazione rapida e precisa della coppia grazie alla regolazione rapida Quick Select, doppio segnale di arresto, perfetta leggibilità della doppia scala di lettura con differenziazione cromatica delle indicazioni in N-m/ft-lb oppure ft-lb/in-lb. Impugnatura ergonomica a 2 componenti dotata di inserti morbidi e resistenti ad oli e grassi.

Caratteristiche:

- Con cricchetto reversibile con blocco di sicurezza QuickRelease NON removibile
- Precisione di serraggio $\pm 4\%$

CODE	Price List	HT	Capacità Nm	Attacco ■	L mm
E6730010	592,94	367,60	20 ÷ 100	1/2"	429
E6730005	578,60	358,73	10 ÷ 50	3/8"	373
E6730020	672,86	417,17	40 ÷ 200	1/2"	526



Chiavi dinamometriche a scatto

Le chiavi dinamometriche a scatto MANOSKOP® 730N offrono un'impostazione rapida e precisa della coppia tramite il sistema Quick Select e un doppio segnale di arresto. Caratterizzate da una doppia scala cromatica ad alta leggibilità, presentano un'impugnatura ergonomica bicomponente resistente ad oli e grassi.

Caratteristiche:

- Con cricchetto reversibile a dentatura fine NON removibile
- Precisione di serraggio $\pm 4\%$

CODE	Price List	HT	Capacità Nm	Attacco ■	L mm
E6729005	552,54	343,19	10 ÷ 50	3/8"	364
E6729010	566,68	351,34	20 ÷ 100	1/2"	420
E6729020	645,41	400,15	40 ÷ 200	1/2"	514
E6729040	999,05	563,61	80 ÷ 400	3/4"	657
E6729065	1.357,62	841,72	130 ÷ 650	3/4"	944



Chiavi dinamometriche a scatto

Chiavi dinamometriche meccaniche a scatto MANOSKOP® 721 Quick con regolazione rapida, doppio segnale di arresto, doppia scala di lettura in N·m/ft·lb. Il corpo in robusto tubo d'acciaio protegge tutti i componenti delicati, impugnatura ergonomica a 2 componenti dotata di inserti morbidi e resistenti ad oli e grassi.

Caratteristiche:

- Con cricchetto reversibile NON removibile
- Precisione di serraggio $\pm 4\%$

Le chiavi vengono fornite con il certificato di taratura UNI EN ISO 6789 1-2017
La chiave E6708030 ha il cricchetto con quadro scorrevole

CODE	Price List	HT	Capacità Nm	Attacco ■	L mm
E6708005	429,48	266,28	6 ÷ 50	3/8"	352
E6708015	431,87	267,76	30 ÷ 150	1/2"	452
E6708020	464,08	287,73	40 ÷ 200	1/2"	483
E6708030	534,48	331,38	60 ÷ 300	1/2"	552



Dispositivi di taratura elettronici

Dispositivi elettronici per il controllo e la regolazione di giraviti e chiavi dinamometriche a indicazione e a scatto. Consentono test rapidi, semplici e affidabili per garantire la qualità produttiva, con trasferimento dati al PC tramite USB. Lo strumento può essere utilizzato sia in posizione orizzontale che verticale ed è dotato di ampio display LCD orientabile a 180° per una lettura pratica da qualsiasi angolazione.

Caratteristiche:

- Test di coppia controllati destrorsi e sinistrorsi con 3 unità di misura selezionabili (Nm, ft·lb, in·lb)
- Memorizzazione fino a 200 record con trasferimento dati tramite software CheckMaster scaricabile gratuitamente
- Alimentazione versatile tramite alimentatore, batterie standard o ricaricabili

Gli strumenti vengono forniti con un certificato di collaudo.

CODE	Price List	HT	Capacità Nm	Attacco □	Adattatori □	Precisione	Dimensioni mm
E67900010	2.686,40	1.665,57	0,25 - 10	1/4"	-	+/- 1%	120 x 167 x 124
E67900400	2.841,38	1.761,66	40 - 400	3/4"	1/2"	+/- 1%	120 x 167 x 124
E67900100	2.686,40	1.665,57	5 - 135	3/8"	1/4"	+/- 1%	120 x 167 x 124
E67900800	2.897,65	1.796,54	80 - 800	3/4"	-	+/- 1%	120 x 167 x 124
E67901500	3.319,42	2.057,85	150 - 1500	1"	-	+/- 1%	120 x 167 x 124

Giraviti dinamometrici

I giraviti dinamometrici a lama intercambiabile con coppia meccanica fissa sono progettati per serraggi controllati destrorsi in produzioni di serie e applicazioni ripetitive, consentendo anche operazioni di svitatura con una forza superiore del 30% rispetto alla coppia impostata. Lo strumento emette un clic chiaramente udibile al raggiungimento del valore di fabbrica e offre un'elevata versatilità grazie alla possibilità di utilizzare, come optional, adattatori per inserti a codolo esagonale da 1/4", adattatori per chiavi a bussola da 1/4" o lame intercambiabili extra sottili della Serie 2859.



CODE	Price List	HT	Coppia Nm	Tolleranza +/-	Attacco	L mm	Ø max mm	Per lame serie
E641504	152,00	91,00	0,4	6%	4 mm	112	23	2859
E641505	152,00	91,00	0,5	6%	4 mm	112	23	2859
E641506	152,00	91,00	0,6	6%	4 mm	112	23	2859
E641508	152,00	91,00	0,8	6%	4 mm	112	23	2859
E641509	152,00	91,00	0,9	6%	4 mm	112	23	2859
E641511	164,30	98,00	1,1	6%	4 mm	119	30	2859
E641512	164,30	98,00	1,2	6%	4 mm	119	30	2859
E641515	164,30	98,00	1,5	6%	4 mm	119	30	2859

CODE	Price List	HT	Coppia Nm	Tolleranza +/-	Attacco	L mm	Ø max mm	Per lame serie
E641520	164,30	98,00	2,0	6%	4 mm	119	30	2859
E641525	164,30	98,00	2,5	6%	4 mm	119	30	2859
E641530	176,40	105,00	3,0	6%	4 mm	126	36	2859
E641538	176,40	105,00	3,8	6%	4 mm	126	36	2859
E641550	188,10	112,00	5,0	6%	4 mm	132	41	2859
E641555	188,10	112,00	5,5	6%	4 mm	132	41	2859
E641560	188,10	112,00	6,0	6%	4 mm	132	41	2859
E641572	188,10	112,00	7,2	6%	4 mm	132	41	2859

Lame intercambiabili serie 2859 per giraviti dinamometrici

Lame intercambiabili per giraviti dinamometrici **Wiha iTorque®, TorqueVario®-S, TorqueFix® ed easyTorque®**. Lunghezza totale 175 mm, lunghezza utile 42 mm - (*) Coppia massima supportata dalla lama

Versione per viti con impronta Torx®



CODE	Price List	HT	Ø	Attacco	Coppia max (*) Nm
E643904	0,53	5,30	T4	4 mm	0,25
E643905	9,10	5,30	T5	4 mm	0,4
E643906	9,10	5,30	T6	4 mm	0,6
E643907	9,10	5,30	T7	4 mm	0,9
E643908	9,10	5,30	T8	4 mm	1,3
E643909	9,10	5,30	T9	4 mm	2,5
E643910	9,10	5,30	T10	4 mm	3,8
E643915	9,10	5,30	T15	4 mm	5,5
E643920	9,10	5,30	T20	4 mm	8,0
E643925	9,10	5,30	T25	4 mm	8,0

Lame intercambiabili serie 2859 per giraviti dinamometrici

Lame intercambiabili per giraviti dinamometrici **Wiha iTorque®, TorqueVario®-S, TorqueFix® ed easyTorque®**. Lunghezza totale 175 mm, lunghezza utile 42 mm - (*) Coppia massima supportata dalla lama

Versione per viti con impronta Torx-Plus®



CODE	Price List	HT	Ø	Attacco	Coppia max (*) Nm
E644405	9,20	5,50	5IP	4 mm	0,5
E644406	9,20	5,50	6IP	4 mm	0,8
E644407	9,20	5,50	7IP	4 mm	1,3
E644408	9,20	5,50	8IP	4 mm	2,0
E644409	9,20	5,50	9IP	4 mm	3,0
E644410	9,20	5,50	10IP	4 mm	4,5
E644415	9,20	5,50	15IP	4 mm	6,6
E644420	9,20	5,50	20IP	4 mm	8,0

HANDLING





**RIDOTTI TEMPI
E COSTI DI MANUTENZIONE**



**INDICATO PER IMPIEGHI
IN AMBIENTI ESTERNI
-15°C E 50°C**



**ELEVATA SICUREZZA
OPERATIVA**



IN OMAGGIO

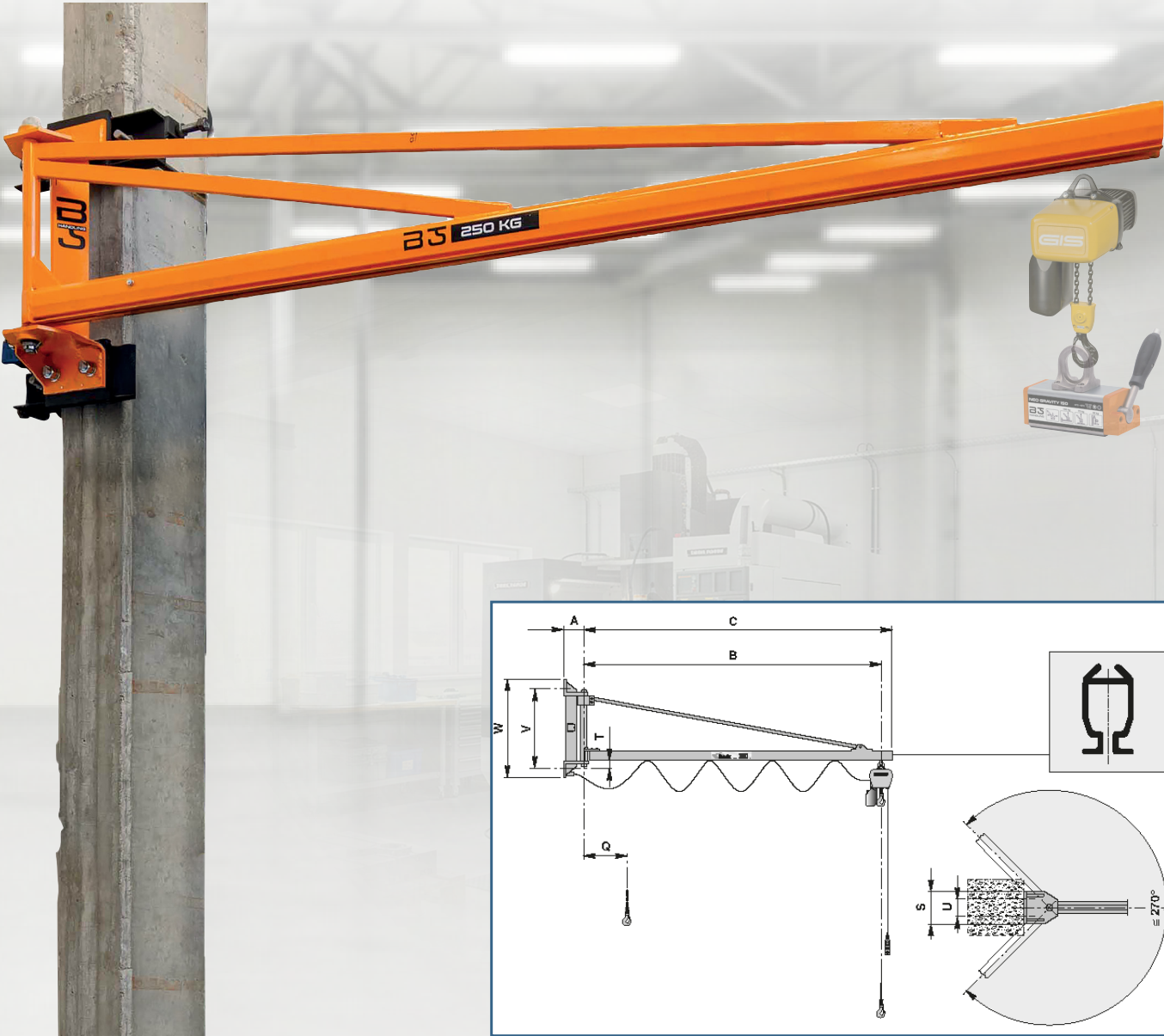
Con il paranco M0990DT
scheda per il dispositivo
contacilci per paranchi
gp - gch

VANTAGGI:

- ADATTO AD UN NUMERO ELEVATO DI OPERAZIONI
- INDICATO PER IMPIEGHI IN AMBIENTI ESTERNI, PROTEZIONE IP65
- UTILIZZABILE FRA -15° E +50 °C

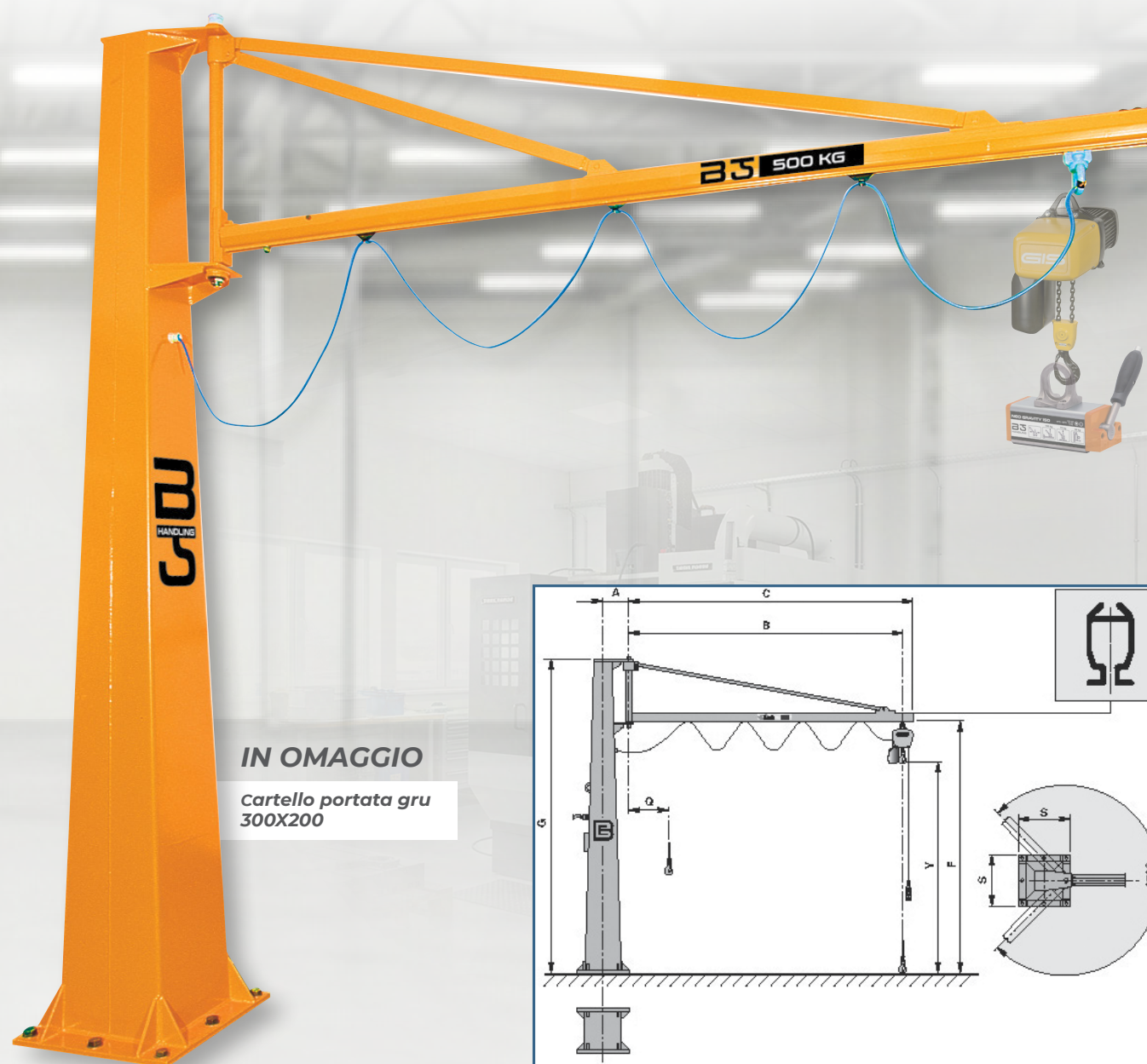
CODE	Price List	HT	PORTATA kg	MODELLO	CLASSE FEM (ISO)	VELOCITA' m/min	TRATTI CATENA N°	CORSA GANCIO m	POTENZA kW	INTENSITA' A	Peso kg
M00051251NF2	2.372,47	1.650,00	125	GP250/1NF	4m (M7)	8/2	1	3	0,72 / 0,18	2,8 / 1,7	24
M00052001NF2	2.372,47	1.650,00	200	GP250/1NF	3m (M6)	8/2	1	3	0,72 / 0,18	2,8 / 1,7	24
M00052501NF2	2.372,47	1.650,00	250	GP250/1NF	2m (M5)	8/2	1	3	0,72 / 0,18	2,8 / 1,7	24
M00055002NF	2.482,54	1.750,00	500	GP250/2NF	2m (M5)	4/1	2	3	0,72 / 0,18	2,8 / 1,7	25
M000510002NF	2.785,92	1.950,00	1000	GP500/2NF	2m (M5)	4/1	2	3	0,72 / 0,18	2,8 / 1,7	28
M000516002NF	3.972,04	2.700,00	1600	GP1000/2NF	3m (M6)	4/1	2	3	2,3 / 0,68	5,7 / 4,1	66
M000520002NF	3.972,04	2.700,00	2000	GP1000/2NF	2m (M5)	4/1	2	3	2,3 / 0,68	5,7 / 4,1	66

Gru a bandiera a mensola con braccio in profilato gis system kb



CODE	Price List	HT	PORTATA kg	MODELLO	SBRACCIO C mm	POSIZIONE ESTREMA DEL GANCIO B mm	A mm	Q mm	S mm	T mm	U mm	V mm	W mm	TIPO GRUPPO STAFFE E TIRANTI**	PRESSIONE TRA MENSOLA PILASTRO kg/cm²	TRAZIONE PER TIRANTE DI ANCORAGGIO kg	MOMENTO FLETTENTE SUL PILASTRO kgm
M13102004000	4.455,39	1.090,00	200	SM 200/4000	4030	3865	185	570	240	93	150	760	880	2	5	680	1115
M13102005000	4.643,88	1.230,00	200	SM 200/5000	5030	4850	185	670	240	86	150	760	880	2	6	840	1378
M13102006000	4.953,94	1.460,00	200	SM 200/6000	6030	5850	185	680	240	86	150	760	880	2	7	1000	1640
M13105004000	4.983,78	1.480,00	500	SM 500/4000	4035	3855	185	600	240	124	150	1010	1130	2	8	1200	2568
M13105005000	2.683,84	1.950,00	500	SM 500/5000	5045	4840	185	730	240	88	150	1012	1132	3	10	1500	3210
M13105006000	2.816,82	2.110,00	500	SM 500/6000	6045	5840	185	730	240	88	150	1012	1132	3	12	1800	3852
M131010004000	2.647,40	1.980,00	1000	SM1000/4000	4045	3720	185	765	240	88	150	1012	1132	3	16	2410	5158
M131010005000	2.990,99	2.240,00	1000	SM1000/5000	5045	4720	185	850	240	88	150	1012	1132	3	20	3000	6420
M131010006000	3.343,54	2.480,00	1000	SM1000/6000	6045	5720	185	850	240	88	150	1012	1132	3	23	3600	7704

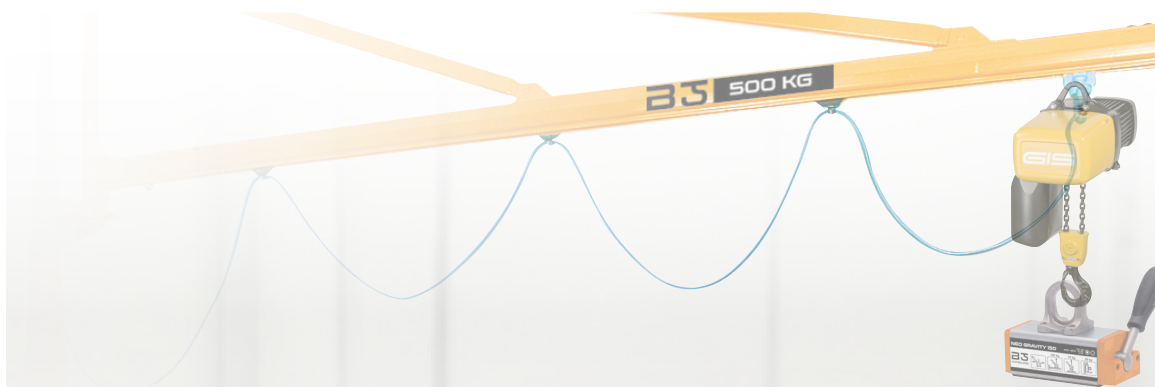
Gru a bandiera a colonna con braccio in profilato gis system kb



IN OMAGGIO

Cartello portata gru
300X200

CODE	Price List	HT	PORTATA kg	MODELLO	SBRACCIO C mm	POSIZIONE ESTREMA DEL GANCIO B mm	A mm	F mm	G* mm	Q mm	S mm	ALTEZZA GANCIO DA TERRA Y mm	TIPO DI FONDAZIONE**	TIPO DI ZOCCOLO	PRESSIONE TRA BASE COLONNA E FONDAZIONE kg/cm²	TRAZIONE PER TIRANTE DI ANCORAGGIO kg	Peso kg
M10102004000	2.347,37	1.650,00	200	SC 200/4000	4030	3865	305	3430	4025	570	560	2875	7	1A	5	1100	285
M10102005000	2.569,85	1.850,00	200	SC 200/5000	5030	4850	305	3425	4025	670	560	2865	8	1A	6	1360	320
M10102006000	2.947,86	2.000,00	200	SC 200/6000	6030	5850	305	3425	4025	680	560	2865	8	1A	7	1620	330
M10105004000	4.390,89	3.250,00	500	SC 500/4000	4035	3855	320	3495	4320	600	620	2910	12	2	10	1550	380
M10105005000	5.225,49	3.900,00	500	SC 500/5000	5045	4840	320	3445	4320	730	620	2845	13	2	12	1910	530
M10105006000	5.439,43	4.100,00	500	SC 500/6000	6045	5840	320	3445	4320	730	620	2845	14	2	14	2290	550
M101010004000	6.441,75	4.850,00	1000	SC1000/4000	4045	3720	320	3445	4320	765	620	2845	17	2	19	3100	500
M101010005000	6.575,52	4.950,00	1000	SC1000/5000	5045	4720	320	3445	4320	850	620	2845	18	2	24	3850	630
M101010006000	6.928,84	5.000,00	1000	SC1000/6000	6045	5720	320	3445	4320	950	620	2845	19	2	28	4600	680



B·HANDLING 3

NEW

Sollevatori magnetici universali

NEO GRAVITY



CODE	Price List	HT	Max. portata su piano da spessore mm	Max. portata su piano Kg	Max. portata su tondo Ø min - max mm	Max. portata su tondo Kg	Dimensioni mm	Dimensioni occhio mm	Peso Kg	Fattore sicurezza	Max. temperatura di esercizio
M8021150	399,00	299,00	8	150	50 - 200	75	161 x 64 x 124	Ø 30 - 42 H	3.6	3.5	80°C
M8021300	575,00	430,00	15	300	50 - 300	150	205 x 87 x 158	Ø 40 - 52 H	8.4	3.5	80°C
M8021600	865,00	645,00	20	600	80 - 400	300	288 x 112 x 189	Ø 50 - 62 H	19	3.5	80°C
M8021800	1.250,00	930,00	20	800	80 - 400	400	348 x 112 x 189	Ø 50 - 62 H	23	3.5	80°C
M80211000	1.600,00	1.200,00	25	1000	100 - 450	500	361 x 152 x 240	Ø 60 - 77 H	42	3.5	80°C

B·HANDLING 3

NEW

Sollevatori magnetici per carichi tondi

NEO GRAVITY ROUND



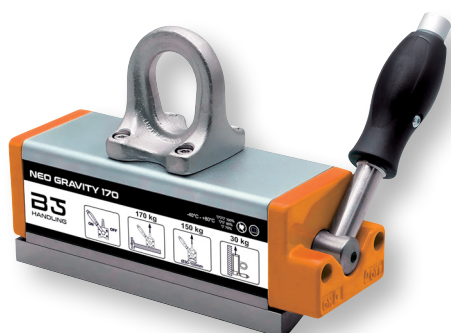
CODE	Price List	HT	Max. portata su piano da spessore mm	Max. portata su piano Kg	Max. portata su tondo Ø min - max mm	Max. portata su tondo Kg	Dimensioni mm	Dimensioni occhio mm	Peso mm	Fattore sicurezza	Max. temperatura di esercizio
M8023100	428,00	320,00	8	100	25 - 150	100	161 x 70 x 135	Ø 30 - 42 H	4	3.5	80°C
M8023225	655,00	490,00	10	225	50 - 205	225	205 x 98 x 172	Ø 30 - 42 H	9.5	3.5	80°C

B·HANDLING 3

NEW

Sollevatori magnetici per lastre sottili e tubi

NEO GRAVITY SLIM



CODE	Price List	HT	Max. portata su piano da spessore mm	Max. portata su piano Kg	Max. portata su tondo Ø min - max mm	Max. portata su tondo Kg	Dimensioni mm	Dimensioni occhio mm	Peso Kg	Fattore sicurezza	Max. temperatura di esercizio
M8024170	500,00	375,00	8	170	30 - 105	150	195 x 64 x 134	Ø 30 - 42 H	5.1	3.5	80°C
M8024330	750,00	560,00	10	330	40 - 160	300	263 x 87 x 170	Ø 40 - 52 H	12.4	3.5	80°C



A+B

INDUSTRIAL TOOLS COMPANY



HT_2026_GIU_IT